

## TUBACRYL RI NEW

<b>Karakteri</b>	Poliakrilonitril (PAN) boyamada bazik boyarmaddeler için egaliz ve migrasyon malzemesi
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Alifatik amonyum bileşiği
<b>Görünümü</b>	Berrak sarımsı sıvı
<b>lyonik karakteri</b>	Katyonik
<b>%10'luk çözeltinin pH değeri</b>	6.0 – 8.0
<b>20°C'de özgül ağırlığı</b>	~ 0.96
<b>Dayanımı</b>	TUBACRYL RI NEW sert suya, asitlere ve tuzlara karşı dayanıklıdır. Ürün soğuğa karşı hassas olup, düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.
<b>Depolama</b>	Uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

## Özellikleri

TUBACRYL RI NEW, PAN boyamada bazik boyarmadde etkisi gösteren katyonik bir yüzey-aktif bileşiktir. Bu nedenle anyonik grup boyarmaddelerle (özellikle boyama prosesinin çekirme fazında) uyumludur ve elyaf üzerine boyarmadde çekimini yavaşlatır. Ayrıca TUBACRYL RI NEW boyarmaddelerin migrasyon etkisini artırır.

Ürünün bloke etme özelliği azdır ve boya banyosunun çekimini çok nadiren azaltabilir.

## Uygulama tekniği

### Seyreltme talimatı

TUBACRYL RI NEW su ile kolaylıkla seyreltilebilir.

### Uygulama tavsiyeleri

İyi bir banyo çekimi ile düzgün boyama sağlamak için TUBACRYL RI NEW uygulama miktarı; PAN elyaf kaynağına, boyarmaddelerin K değerlerine ve kullanım miktarlarına bağlıdır. Yüksek boyama hızı gerektiren veya doygunluk değeri yüksek elyaflarda TUBACRYL RI NEW kullanım miktarı daha yüksektir. Bu durum aynı zamanda daha küçük K değerlerinde hızlı boyama yöntemi için de geçerlidir.

Örneğin, Dralon ( $S_F = 2.1$ ;  $V = 1.7$ ) için uygulanması gereken TUBACRYL RI NEW (% cinsinden) miktarı aşağıdaki gibidir:

% Boyarmadde	Boyarmadde K-değeri		
	1.0 - 2.0	2.0 - 3.0	3.0 - 5.0
1'e kadar	3.5 - 3.0	3.0 - 2.5	2.5 - 1.5
1.0-2.0	3.0 - 2.0	2.0 - 1.5	1.5 - 1.0
2.0-3.5	2.0 - 1.0	1.5 - 1.0	1.0 - 1.5
> 3.5	1.0 - 0	1.0 - 0	0.5 - 0

Eğer elyaf indeks değerleri bilinirse, TUBACRYL RI NEW kullanım miktarı için bu değerler dikkate alınabilir.

Değişik PAN markalarının boyama davranışlarına göre başlangıç boyama sıcaklıkları 60 - 80°C olabilir. İşlem sıcaklığının son değerine yükselmesi için gereken artış oranı tekstil işleminin hangi aşamada olduğuna bağlıdır. Malzemenin iplik veya parça olmasına bağlı olarak sıcaklık artış hızları 1°C/dak ve 0.5°C/dak şeklindedir.

Standart Reçete:

x	%	katyonik boyarmaddeler
y	%	TUBACRYL RI NEW
0 - 1.0	g/l	SARABID OL
0 -10.0	g/l	Sodyum sülfat
pH: 4.5-5.0		Asetik asitle

Başlangıç sıcaklığını ve sıcaklık artış oranını göz önüne alarak 100°C'de 30-60 dakika boyama uygundur.

**Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Haziran 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: [info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)