

TUBINGAL HWS

Karakteri	Beyaz kaliteler için uygun, hidrofil yumuşatıcı
Kimyasal Karakteri	Fonksiyonel polisiloksan ve katkı malzemeleri
Görünümü	Beyaz – bej, sıvı emülsiyon
İyonik karakteri	Hafif katyonik
pH değeri	4.0 – 5.0
20°C’de özgül ağırlığı	Yaklaşık 1.0
Dayanımı	TUBINGAL HWS , genel konsantrasyonlardaki sert suya, asitlere, alkalilere ve elektrolitlere karşı dayanıklıdır. Ürün donmaya karşı hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir. TUBINGAL HWS , 40 °C’ nin üzerindeki sıcaklıklara karşı hassastır.
Depolama	Kapalı orjinal ambalajında en az 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

TUBINGAL HWS aşağıdaki özelliklere sahiptir:

- Bitim işlemi görmüş kumaşlarda mükemmel tekrar ıslanabilirlik özelliği
- Yumuşak ve pürüzsüz tuşe
- Beyaz kaliteler ve kalıplama ürünleri için yüksek uygunluk
- Seçimli optik beyazlatıcılarla kombine edilebilirlik
- Reçine apre banyolarında kullanıma uygunluk
- Geliştirilmiş dikiş kolaylığı
- Kesme kuvvetine ve düşük köpürmeye dayanıklılık, jet boyama makinelerinde kullanılabilirlik
- Çektirme ve emdirme proseslerine uygunluk
- Alkalilere karşı yüksek stabilite

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

TUBINGAL HWS , soğuk su ile istenilen tüm uygulama miktarlarına seyreltilebilir.

Uygulama alanları

TUBINGAL HWS , selüloz elyaf, yün ve sentetik elyaflar ile bunların karışımlarından yapılmış dokuma ve örgü kumaşların apresinde yumuşak tuşe eldesi için çok uygundur.

TUBINGAL HWS , birçok uygulama alanında kullanılabilir. Ürün, havlu kumaşlar ve çeşitli spor giyim örgü kaliteler için kullanıma uygundur. Ürünün diğer uygulama alanları ise; iş kıyafetleri, fonksiyonel garment ve kullanıma hazır çorap çeşitleridir.

Ürün, fular ve çektirme proseslerinde ve jet boyama makinelerinde kolaylıkla kullanılabilir.

Reçete tavsiyeleri

Uygulama miktarı elde edilmek istenen efekte bağlı olarak değişir. Aşağıdaki kullanım miktarları standart miktarlar olarak kabul edilebilir:

Çektirme :

% 2 - 4 TUBINGAL HWS

pH değeri: 5.0 – 6.0
Flotte oranı: 1:5 – 1:20
Sıcalık: 40 °C
Süre: 20 dk.
Kurutma: Endüstriyel koşullarda

Fular :

20.0 – 40.0 g/l TUBINGAL HWS

pH değeri: 5.0 – 6.0
Pick-up: Yaklaşık % 70
Kurutma: Endüstriyel koşullarda

Reçine apre – CO dokumalar:

40.0 – 60.0 g/l REAKNITT FF
15.0 – 20.0 g/l REAKNITT CAT FS
10.0 – 30.0 g/l POLYAVIN PEN
20.0 – 40.0 g/l TUBINGAL HWS
5.0 – 20.0 g/l TUBOBLANC HV (beyaz kaiteler için)
1.0 – 2.0 g/l KOLLASOL HV

Pick-up: Yaklaşık % 70 - 80
Kurutma: Endüstriyel koşullarda
Fikse: 150 °C' de 3 dk. veya 170 °C' de 30 – 40 sn.

Reçine apre – CO örgü:

40.0 – 60.0 g/l	REAKNITT TIO
10.0 – 30.0 g/l	POLYAVIN PEN
20.0 – 40.0 g/l	TUBINGAL HWS
1.0 – 2.0 g/l	KOLLASOL HV

Pick-up: Yaklaşık % 70 - 80
Kurutma: Endüstriyel koşullarda
Fikse: 150 °C' de 3 dk. veya 170 °C' de 30 – 40 sn.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan, 2026

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com