

## TUBIVIS UNIQUE 432 E

<b>Karakteri</b>	Chromojet® sprey halı baskıda kullanılan yüksek konsantrasyonlu poliakrilat kıvamlaştırıcı
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Biyo-bozunur olarak parçalanabilen poliakrilat formülasyonu
<b>Görünümü</b>	Sarımsı – kahverengi sıvı
<b>lyonik karakteri</b>	Anyonik
<b>pH değeri</b>	6.0 – 7.0 % 1'lik stok çözelti (su kalitesine bağlı olarak)
<b>Stok hazırlama</b>	% 0.5 – 1.5 (yumuşak suda)
<b>Dayanımı</b>	Yumuşak su ile hazırlanan stok ve baskı patları ile yapılan işlemler sorunsuz gerçekleşir.  Ürün soğuğa karşı hassas olup, donma noktasının altındaki sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir.
<b>Depolama</b>	Serin ve kuru yerde orjinal ambalajında muhafaza edilir. 6 aylık depolama süresinin geçirilmemesi önerilir. Ürün kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır. Ambalaj içerisine su girişi önlenmelidir.

## Özellikleri

### Süzülebilirlik :

TUBIVIS UNIQUE 432 E çok iyi filtrasyon özelliğine sahiptir ve yüksek saflığından dolayı bütün Chromojet® halı baskı hatlarında kolaylıkla kullanılabilir. Püskürtme uçları ve iç filtrelerde tıkanmaya neden olmaz. Reolojik özellikleri sayesinde TUBIVIS UNIQUE 432 E, en düşük viskoziteden en yüksek viskoziteye kadar geniş bir aralık için uygundur.

### Reoloji:

Pseudo-plastik baskı patı elde etmek için çok düşük miktarda TUBIVIS UNIQUE 432 E kullanımı yeterlidir. Özel reolojisi sayesinde mükemmel kontür keskinliği sağlar.

### Biyobozunurluk:

TUBIVIS UNIQUE 432 E çok iyi biyobozunurluğa sahiptir. Ürün içerisindeki poliakrilat biyolojik arıtma tesisindeki çamur ile elimine edilebilir.

### Ürünün uzaklaştırılması:

TUBIVIS UNIQUE 432 E sprey halı baskı tesislerindeki standart yıkama ünitesi ile kolaylıkla uzaklaştırılabilir.

#### **Koruma:**

Biyolojik olarak parçalanabilirliği nedeniyle, TUBIVIS UNIQUE 432 E uzun süreli bekletmelerde bakteriler tarafından saldırıya uğrayabilir. Bunun yanısıra, sulu baskı patları, mikroorganizmaların boyarmaddeleri ve diğer baskı patı bileşenlerini yok edebileceği iyi bir ortam sağlar.

Uygun çalışma prosesi ve çalışma ünitelerinin temizliği sayesinde ilave koruyucuya gerek kalmamaktadır.

## **Uygulama tekniği**

#### **Seyreltme talimatları:**

TUBIVIS UNIQUE 432 E mükemmel şişme özelliğiyle öne çıkmaktadır.

%99.0	–	98.5	soğuk, yumuşak su ( < 3°dH tavsiye edilen)
%1.0	–	1.5	TUBIVIS UNIQUE 432 E
<hr/>			
		%100.0	stok kıvamlaştırıcı

- Soğuk su hazırlanır.
- TUBIVIS UNIQUE 432 E karıştırma ünitesi en yüksek hızda dönerken karıştırılır.
- Kıvamlaştırıcıyı karışım homojen, kremi bir kıvam elde edilene kadar en yüksek hızda karıştırılır. (yaklaşık 15- 20 dk.)
- En iyi kıvamlaştırıcı gücünü ve pat içine iyice karıştırılmasını sağlamak için kuvvetli ve hızlı bir karıştırıcı kullanılır.
- Stok kıvamlaştırıcı kontinü karıştırma ünitelerinde de hazırlanabilir.

TUBIVIS UNIQUE 432 E stok karışımı Messrs. Zimmer SUPRAMIX ile de hazırlanabilir.

#### **Tekstil materyali:**

TUBIVIS UNIQUE 432 E, poliamid ve yün halıların baskılarında uygulanır.

Poliakrilik ve polyester halılar için baskı öncesi ön deneme yapılması gereklidir.

#### **Boyarmadde sınıfları:**

Normal şartlarda, genellikle bütün asit ve metal kompleks boyarmaddeler halı baskıda uygulanabilir, fakat bazı boyarmaddeler arasında viskozite ve reolojiyi değiştirebilecek etkileşimler ortaya çıkabilir. Bu uyumluluk için ön denemeler gerekli olabilir. Katyonik boyarmaddeler kullanıldığında da ön uygunluk testi gerekebilir.

### Kullanım tavsiyeleri:

TUBIVIS UNIQUE 432 E Chromojet® makinelerinde tercihen sprey halı baskı için kullanılır. Ekstra yardımcı maddeler olmadan tamamen şişebilir ve pH ayarı yapmadan her durumda uygulanabilir. Bu durum viskozite ayarını kolaylaştırırken daha az TUBIVIS UNIQUE 432 E kullanılmasını sağlar.

### Reçete Önerileri:

		x	g	yumuşak su (tavsiye edilen < 3°dH)
350	–	800	g	TUBIVIS UNIQUE 432 E stok çözelti
0	–	2	g	KOLLASOL AD
0	–	y	g	sitrik asit, (1:2 suda seyreltilmiş)
		z	g	boyarmadde
<hr/>				
		1000	g	baskı patı

Uygulanan karıştırma ünitesi bütün maddeleri homojen olarak karıştırmalıdır.

Suyun kalitesine, boyarmaddeye, boyarmadde konsantrasyonuna ve pH değerine bağlı olarak TUBIVIS UNIQUE 432 E'nin uygulama miktarı değişiklik gösterebilir. Baskı patı viskozitesinin genellikle 270 – 450 mPas (VT-02) olması önerilir. Halı kalitesine bağlı olarak bu değer değişiklik gösterebilir.

**Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Nisan, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com.tr](mailto:info.turkey@cht.com.tr)