

## DENIMCOL BINDER PAC

<b>Karakteri</b>	Denim kumaşların sentetik reçine apresinde kullanılan katkı malzemesi
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Akrilik polimer sulu dispersiyonu
<b>Görünümü</b>	Beyaz sıvı
<b>lyonik karakteri</b>	Anyonik
<b>pH değeri</b>	7.2 - 8.8
<b>20°C'de özgül ağırlığı</b>	Yaklaşık 1.02
<b>Dayanımı</b>	DENIMCOL BINDER PAC, genel konsantrasyonlarında sert suya, asitlere ve alkalilere karşı dayanıklıdır. DENIMCOL BINDER PAC anyonik ve non-iyonik ürünlerle kombine edilebilir.  Ürün soğuğa karşı hassastır. Donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelebilir.
<b>Kullanım</b>	Kullanmadan önce ürün ambalaj etiketindeki bilgilere dikkat ediniz.  Açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır.
<b>Depolama</b>	DENIMCOL BINDER PAC kapalı orjinal ambalajında, 5 – 40 °C' de 12 ay süreyle depolanabilir. Aşırı ısıdan koruyunuz.

## Özellikleri

DENIMCOL BINDER PAC, denim kumaşlar üzerinde, CHT'nin "yumuşak reçine apre"si gibi sentetik reçine uygulamalarında katkı malzemesi olarak kullanılır. Bağlayıcı malzemeler, üç boyutlu kırışıklıkların yaratılmasını sağlar. Bu nedenle, sentetik reçine kullanım miktarı azaltılabilir ve bu sayede mukavemet kaybı minimize edilir.

DENIMCOL BINDER PAC çok yumuşak ve elastik bir film oluşturur. Bu sayede tuşe geliştirilir.

## Uygulama tekniği

### Seyreltme talimatı

DENIMCOL BINDER PAC soğuk su ile her oranda seyreltilebilir.

## Uygulama tavsiyeleri

### Kalıcı üç boyutlu kırışıklıklar elde etmek için sentetik reçine uygulaması

#### a) Püskürtme:

150.0 – 250.0 g/l	DENIMCOL RES CCP T
100.0 – 150.0 g/l	DENIMCOL BINDER PAC
25 – 35 g/l	DENIMCOL RES FS

Pick-up: % 25 - 30  
Kırışıklık oluşumu ve sabitlenmesi (ör; klips ile)  
90 °C' de kurutma  
Fikse: 140 °C' de 12 - 15 dk. ya da 150 °C' de 5 - 10 dk.  
Mümkünse zımparalama

Sprey uygulama prosedürlerinde çalışma alanının yeterince havalandırıldığından ve uygun koruyucu ekipmanın (güvenlik bilgi formlarına bakınız) kullanıldığından emin olun.

#### b) Daldırma prosesi:

80.0 – 120.0 g/l	DENIMCOL RES CCP T
40.0 – 80.0 g/l	DENIMCOL BINDER PAC
12 – 15 g/l	DENIMCOL RES FS

Süre: Tamburlu yıkayıcıda 3 – 5 dk.  
Sıcaklık: soğuk  
% 50 - 60 nem kalacak şekilde su giderme/ santrifüj  
Kırışıklık oluşumu ve sabitlenmesi (ör; klips ile)  
90 °C' de kurutma  
Fikse: 140 °C' de 12 - 15 dk. ya da 150 °C' de 5 - 10 dk.  
Mümkünse zımparalama

#### Yıkama prosesi:

0.5 – 1.0 g/l	DENIMCOL WASH WN
1.0 – 2.0 g/l	Soda

İşlem süresi: 5 – 10 dk.  
İşlem sıcaklığı: 40 °C  
Durulama

Tuşenin geliştirilmesi ve reaksiyon ürünlerinin giderilmesi için yukarıdaki yıkama prosesi tavsiye edilir. Daha gelişmiş tuşe için DENIMCOL SOFT KRE gibi bir yumuşatıcı kullanılabilir.

Bu standart reçeteler, uygun ön denemeler yapılarak işletme koşullarına, kumaşın mukavemetine ve elde edilmek istenen efekte göre ayarlanmalıdır.

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Temmuz, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com.tr](mailto:info.turkey@cht.com.tr)