

TUBIPERL CSF

Karakteri	Sedef baskı için hazır baskı patı
Kimyasal Karakteri	Sedef pigmentler içeren kıvamlaştırılmış akrilat dispersiyonu
Görünümü	Gri-beyaz, gümüş rengi pat
İyonik karakteri	Anyonik
% 10'luk çözeltinin pH değeri	6.0 – 9.0
Viskozite	7000 – 17000 cps
Dayanımı	Ürün soğuğa karşı çok hassastır. Donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişimler meydana gelir. Ürün 40°C'nin üzerindeki sıcaklık değerlerine karşı hassastır.
Depolama	Serin ve kuru yerde 5°C'nin üzerinde, orjinal ambalajında 12 ay muhafaza edilebilir. Ürün kullanılmadan önce iyice karıştırılmalı, açılan ambalajlar kullanıldıktan sonra sıkıca kapatılmalıdır.

Özellikleri

TUBIPERL CSF formaldehit içermeyen* sedef baskı patıdır. Isı dayanımı olan her tür tekstil materyaline uygulanabilir.

Ürün çok iyi kuru temizleme haslığına sahiptir.

Uygulama tekniği

TUBIPERL CSF istenilen renk tonunu elde etmek üzere bilinen pigment boyarmaddelerle karıştırılabilir. Genellikle 5 % boyarmadde yeterlidir.

Sarı pigment kullanılarak elde edilen baskı efekti metal pigmentlerle elde edilen baskıya çok yakın olmakla birlikte daha yumuşak tuşeye sahiptir.

Metal pigmentlerle birlikte yapılan baskı saf metal pigmentlerle yapılan baskıya benzer ve aynı avantajları taşır.

Optimum baskı sonuçları ve iyi bir uygulama için baskı patı viskozitesinin doğru şekilde ayarlanması gereklidir. Viskozite 5 % su ilavesi ile haslıkta bir değişim olmaksızın düşürülebilir. Viskoziteyi yükseltmek için sentetik kıvamlaştırıcı (örn. TUBIVIS DRL 300) ilavesi gereklidir.

Özel tuşe ve haslık özellikleri istendiğinde, uygun yumuşatıcı (TUBISOFT PS) ve/veya çapraz bağlayıcı malzeme (TUBIFIX ML 55) hazır baskı patı uygulamasından hemen önce eklenebilir.

Uygulama ile ilgili birçok problem 20 – 40 g/kg TUBIGAT A 80 ilavesi ile çözülebilir.

Baskı Prosesi

TUBIPERL CSF film baskı, el baskısı, rotasyon baskı ve silindir baskı prosesleri için uygundur. Tavsiye edilen şablonlar aşağıda belirtilmiştir.

Film baskı prosesinde	29 – 38 iplik/cm
Rotasyon baskı prosesinde	60 mesh veya 105 mesh

Kurutma ve Fikse

Pigment baskıda olduğu gibi binderin çapraz bağlanması için 130°C’de yapılan kurutma süreci ardından 150 – 170°C’de 5 – 2 dk. fikse edilmelidir. Parlaklık efektini arttırmak için baskılar kalenderlenebilir.

* Bu dokümanda geçen “Formaldehit içermeyen” ifadesi ile ürünün içeriğinde formaldehit içermeyen veya üretim esnasında formaldehit açığa çıkarmayan bileşenler kullanıldığını belirtmek isteriz.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dokümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Eylül, 2023

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax: +90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com.tr