

CONTAVAN TIS

Karakteri	Peroksit ağartmasında alkali stabilizatörü
Kimyasal Karakteri	Hidroksikarbonik asit bazlı organik şelat oluşturuucu bileşik
Görünümü	Sarı-kahverengi sıvı
lyonik karakteri	Anyonik
%10'luk çözeltinin pH değeri	2.2 – 3.8
20°C'de özgül ağırlığı	~ 1.1
Dayanımı	CONTAVAN TIS peroksit ağartmalarında kullanılan kimyasalların endüstriyel konsantrasyonlarına karşı dayanıklıdır. Ürün donmaya karşı duyarlıdır. Düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve karıştırma ile kaybolur.
Depolama	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

CONTAVAN TIS yüzey aktif madde içermeyen, köpüksüz, peroksit ağartma flottelerinde kullanılan stabilizatördür. Ürün, sodyumsilikat içeren ve içermeyen ağartma işlemlerinde kullanılabilir.

CONTAVAN TIS, demir gibi katalitik etkisi olan ağır metaller varlığında dahi peroksit stabilitesine sahiptir. Ayrıca ürün çok iyi kompleks bağlama kapasitesi ve disperse etme özelliği sayesinde işlem banyosunda, eşanjörlerde, kumaş üzerinde organik veya inorganik toprak alkali atıkların oluşumunu önler.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

CONTAVAN TIS soğuk veya ılık su ile her oranda karıştırılabilir.

Uygulama alanları

CONTAVAN TIS diskontinü ve kontinü ağartma prosesleri için uygundur.

CONTAVAN TIS'nin diğer bir kullanım alanı da; silikat içermeyen kontinü önterbiye prosesleridir.

CONTAVAN TIS, üzerinde sertlik olmayan ve DP değeri yüksek olan kumaşlarda mükemmel peroksit stabilitesi sağlar.

Reçete tavsiyeleri

Ham kumaşa Soğuk Peroksit Ağartma (Nişasta haşılı kumaşlar)

5 - 10	g/l	CONTAVAN TIS
5	g/l	FELOSAN RG-N
0 - 10	ml/l	Sodyum silikat 38°Be
5 - 40	g/l	NaOH 100 %
20 - 60	ml/l	Peroksit 35 %
0 - 5	g/l	Persülfat

Pick – up : 80 – 100 %
Emdirme sıcaklığı : 20 – 30°C
Ağartma süresi : 24 saat oda sıcaklığı

Ön işlem görmüş kumaş üzerinde Pad – Steam Ağartma (Örn ; haşılı sökülmüş, demineralize olmuş, kaynatılmış)

3 - 8	g/l	CONTAVAN TIS
5	g/l	FELOSAN RG-N
0 - 10	ml/l	Sodyum silikat 38°Be
4 - 15	g/l	NaOH 100 %
20 - 60	ml/l	Peroksit 35 %

Pick – up : 100 – 130 %
Emdirme sıcaklığı : 20 – 30°C
Ağartma süresi : 10 – 25 dk. , 103°C'dedoymuş buharla

Ön işlem görmüş kumaş üzerinde Pad – Roll Ağartma (Örn ; haşılı sökülmüş, demineralize olmuş, kaynatılmış)

6 - 8	g/l	CONTAVAN TIS
3	g/l	FELOSAN RG-N
5 - 10	ml/l	Sodyum silikat
5	g/l	NaOH 100 %
20 - 30	ml/l	Peroksit 35%

Pick – up : 100 %
Ağartma sıcaklığı : 98°C
Ağartma süresi : 60 – 120 dk.

95 - 98°C de Jet makinalarında ve aparatlarda ağartma

0.5 - 1.0 %	CONTAVAN TIS
0.5 - 1.0 %	FELOSAN NDA
1.5 - 3.0 %	NaOH 100 %
2.0 - 10.0 %	Peroksit 35 %

Flotte oranı : 1 : 10
Ağartma süresi : 30 – 60 dk.

HT koşullarında Jet makinalarında ve aparatlarda ağartma (110 – 130°C)

0.5 - 1.5 % CONTAVAN TIS
0.5 - 1.0 % FELOSAN NDA
1.0 - 2.0 % NaOH 100 %
1.5 - 6.0 % Peroksit 35 %

Flotte oranı : 1 : 10
Ağartma süresi : 30 - 45 dk.

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mayıs, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com.tr