

LAVOTAN DSU A

Karakteri	Tüm elyaf çeşitleri için APEO içermeyen yıkayıcı, ıslatıcı ve emülsiyecici malzeme
Kimyasal Karakteri	Özel yüzey aktif malzemeler karışımı
Görünümü	Berrak, renksiz-sarımsı sıvı
iyonik karakteri	Non-iyonik / anyonik
pH değeri	6.0 – 9.0
20°C’de özgül ağırlığı	~0.99
Dayanımı	LAVOTAN DSU A endüstriyel konsantrasyonlardaki alkalilere, asitlere, metal tuzlarına, oksidasyon malzemelerine, redüktif maddelere ve suya sertlik veren maddelere karşı dayanıklıdır. Ürün soğuğa karşı hassas olup; düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.
Depolama	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

LAVOTAN DSU A mükemmel ıslatma, yıkama ve temizleme özelliklerine sahiptir. Bu nedenle doğal ve sentetik elyaflar ile bunların karışımlarının yıkama ve temizlenmesi için uygundur.

Uygulama Tekniği

Seyreltme talimatı

LAVOTAN DSU A su ile her oranda seyreltilebilir.

Uygulama alanları

LAVOTAN DSU A yağlar, vakslar ve örgü ya da dokuma yağlarını emülsiyecik için kullanılabilir gibi, yıkama ve kasar prosesleri için de son derece uygundur. LAVOTAN DSU A bakteri ve pankreas amilazlarının aktivitesini etkilemez, bu nedenle haşıl yağlarını emülsiyecik için ve ıslatıcı malzeme olarak haşıl sökme banyosuna ilave edilebilir.

Uygulama tavsiyeleri

Yün yıkama :

LAVOTAN DSU A yün yıkama için tüm proses aşamalarında uygulanabilir. Genel kullanım miktarı;

- 0.5 – 2.0 % LAVOTAN DSU A
- 1.0 – 2.0 % Soda ya da amonyak
- 30-45°C, 20-45 dk.
- Sıcak, soğuk durulama

Sentetik örgü ve dokumalar için yıkama :

Uygulama miktarı banyo oranına ve kirlilik derecesine bağlıdır. Genel kullanım miktarı ;

- 1.0 – 3.0 g/l LAVOTAN DSU A
- 1.0 g/l HEPTOL NWS
- 1.0 – 2.0 g/l Soda
- 60 – 98°C, 20 dk.
- Sıcak, soğuk durulama

Pamuk ve pamuk karışımlarında yıkama :

Uygulama miktarı kirlilik derecesine ve çalışma metoduna bağlıdır. Genel kullanım miktarı ;

- 1.0 – 2.0 % mal ağırlığı üzerinden

Standart reçete :

- 1.0 – 4.0 % LAVOTAN DSU A
- 1.0 g/l HEPTOL NWS
- 2.0 g/l Soda
- 60 – 98°C, 20 dk.
- Sıcak, soğuk durulama

LAVOTAN DSU A kontinü yıkama prosesleri için de uygundur. Uygulama miktarı ;

- 1.0 – 2.0 % LAVOTAN DSU A (mal ağırlığına bağlı olarak)

şeklindedir. İlave dozajlar makine tipine bağlı olarak yapılır.

Rejenere elyaflarda yıkama :

1.0 – 2.0 % LAVOTAN DSU A
1.0 g/l HEPTOL NWS
1.0 – 2.0 g/l Soda
60 – 80 °C, 20dk.
Sıcak, soğuk durulama

Enzimatik ve oksidatif haşıl sökme :

LAVOTAN DSU A enzim toksidi değildir, yağları sonradan emülsiyeye etmek için ve ıslatıcı malzeme olarak haşıl sökme banyosuna ilave edilebilir.

Emdirme reçetesi ;

1.0 – 3.0 g/l BEISOL LZV (60 – 70°C emdirme sıcaklığı)
ya da ;
1.0 – 3.0 g/l BEISOL HTS (70 – 90°C emdirme sıcaklığı)
0.5 g/l HEPTOL ESW
2.0 – 3.0 g/l LAVOTAN DSU A
Bekletme süresi : 2 – 24 saat.

Oksidatif haşıl sökme ;

2.0 g/l HEPTOL KEB
20.0 g/l %100 NaOH
5.0 – 10.0 g/l LAVOTAN DSU A
3.0 – 8.0 g/l Persülfat
Emdirme sıcaklığı : 20 – 40°C
Bekletme süresi : 2 – 6 saat
Durulama

Suda çözünen akrilat, polyester, polivinil asetat ve polivinil alkol bazlı haşılların yıkanması ;

Emdirme :

5.0 – 10.0 g/l LAVOTAN DSU A
2.0 g/l HEPTOL NWS
x g/l Soda
Emdirme, bekletme süresi : 2 – 5 saat
Durulama sıcaklığı : 80 – 98°C

Soda miktarı haşıl tipine bağlıdır. Akrilat haşıklar kuvvetli alkali yıkama gerektirirken, PES haşıklar pH 8.0 – 9.0 arasında, polivinil asetat ve polivinil alkol haşıklar pH 7.0'de yıkanabilir.

Kasar proseslerinde uygulama :

Ham pamuk kumaşta soğuk peroksit kasarı

3.0 – 8.0 g/l CONTAVAN TIG
5.0 g/l LAVOTAN DSU A
0.0 – 10.0 ml/l Silikat
15.0 – 40.0 g/l NaOH %100
20.0 – 60.0 ml/l %35 H₂O₂
0.0 – 5.0 g/l Persülfat
Pick-up : % 80 – 110
Emdirme sıcaklığı: 20 – 30°C
Kasar süresi : 16 saat, oda sıcaklığında

Ön işlem görmüş pamukluda pad-steam kasar (haşıl giderilmiş, kaynatılmış, demineralize edilmiş v.s.)

3.0 – 5.0 g/l CONTAVAN TIG
5.0 g/l LAVOTAN DSU A
0.0 – 10.0 ml/l Silikat
5.0 – 20.0 g/l NaOH %100
20.0 – 60.0 ml/l % 35 H₂O₂
Pick-up : Kumaşın banyoyu üzerine alabildiği maximum miktar
Emdirme sıcaklığı: 20 – 30°C,
Kasar süresi : 10 – 25 dk ,103°C'de doymuş buharlama

Ön işlem görmüş pamukluda pad-roll kasar (haşıl giderilmiş, kaynatılmış, demineralize edilmiş v.s.)

3.0 – 5.0 g/l CONTAVAN TIG
3.0 g/l LAVOTAN DSU A
5.0 – 10.0 ml/l Silikat
3.0 – 5.0 g/l NaOH %100
20.0 – 30.0 ml/l % 35 H₂O₂
Kasar Sıcaklığı : 98°C, 60- 120 dk.
Bekletme süresi : 60 – 120 dk.

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mayıs 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com