

## PRINTPERFEKT CLEAR CC 50

### Karakteri

PRINTPERFEKT WHITE CC 10 ile karışım patı olarak kullanılan; koyu renk kumaşlar üzerinde elastik, örtücü özelliğe sahip, parlak, çok renkli baskılar elde etmek için kullanılan; su bazlı, ısı ile fikse olan sürüdürebilirlik kriterlerine uygun baskı patı.

### Kimyasal Karakteri

Polimer dispersiyon, kıvamlaştırıcı ve katkı malzemeleri içeren transparan ana pat

### Görünümü

Beyaz, viskoz pat

### İyonik karakteri

Anyonik

### pH değeri

7.5 – 8.5

### Depolama

Serin yerde 5 – 40 °C arasında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay muhafaza edilebilir. Donmaya ve yüksek sıcaklıklara karşı koruyunuz. Açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır. Kullanmadan önce iyice karıştırınız.

## Özellikleri

### Film özellikleri

PRINTPERFEKT WHITE CC 50, PRINTPERFEKT WHITE CC 10 ile karışım patı olarak kullanılır. Yüksek parlaklığa ve elastikliğe sahiptir. PRINTPERFEKT WHITE CC 50 çok yüksek oranlarda boyarmaddelerle renklendirilebilir ve ana pat olarak kullanılabilir. PRINTPERFEKT WHITE CC 50 ile elastik ve yumuşak tuşeye sahip çok renkli baskılar elde edilir.

PRINTPERFEKT WHITE CC 50 ve PRINTPERFEKT WHITE CC 10 karışımı bilinen şablon baskı prosesleri ile uygulanabilir. Bu yolla elde edilen LAC patı çok iyi örtücülük özelliğine ve iyi basılabilirlik özelliğine sahiptir.

Uygun fikse proseslerinde PRINTPERFEKT WHITE CC 50 ile iyi bir yıkama ve kuru temizleme dayanımı elde edilir.

## Uygulama Tekniği

### Uygulama tavsiyeleri ve proses

PRINTPERFEKT CLEAR CC 50, bir çok tekstil kalitesine mükemmel bir şekilde uygulanabilir.

İyi bir baskı efekti ve haslık elde etmek için, uygulanacak tekstil materyalinin kuru, temiz ve kalıntılardan veya finisaj katkılarından arındırılmış olması gerekir. Genel olarak, özellikle emdirilmiş, ısıya duyarlı veya renkli tekstiller için (örn. Isı nedeniyle dispers boyalarının migrasyonu gibi.) malzemelerin uygunluğunun önceden kontrol edilmesi tavsiye edilir.

## Reçete Tavsiyeleri

PRINTPERFEKT CLEAR CC 50, PRINTPERFEKT CLEAR CC 10 ile her oranda karıştırılabilir. Koyu renk kaliteler üzerinde parlak, iyi örtücü özelliğe sahip çok renkli, iyi baskı sonuçları elde etmek için 30 kısım PRINTPERFEKT CLEAR CC 10 ile 70 kısım PRINTPERFEKT CLEAR CC 50 karıştırılır. Tekstil materyalinin renk tonuna ve boyaya göre karışım oranı ayarlanabilir.

Ürünün kullanılmadan önce karıştırılması tavsiye edilir. PRINTPERFEKT CLEAR CC 50, renk pigmentleri ve fiksatorler gibi katkı malzemelerinin uygun karıştırıcılar yardımı ile ana patla homojen bir şekilde karıştırılması tavsiye edilir.

## Seyreltme / Kıvamaştırma

Kullanıma hazır patın seyreltilmesine veya kıvamaştırılmasına genellikle gerek yoktur fakat gerektiğinde viskozite az miktarda su ile (%10'a kadar) düşürülebilir. Viskozite TUBIVIS CC ilavesi ile homojen olarak yükseltilebilir.

## Ekipmanları Temizlenmesi

Derhal soğuk su ile temizlenmelidir. Baskı esnasında uzun süreli bekletmelerde şablonlar nemli tutulmalı veya derhal temizlenmelidir. Şablon üzerindeki kurumuş pat artıkları ve boya lekeleri, bulaşık deterjanı gibi genel kullanıma sahip temizlik malzemeleriyle temizlenebilir. Sertleşmiş pat artıkları yalnızca mekanik yollarla uzaklaştırılabilir. Şablon materyalinin temizleme malzemelerine karşı dayanıklılığının önceden kontrol edilmesi tavsiye edilir.

## Baskı prosesi

Uygulanan mamülün kalitesine, tasarıma ve beyaz pat miktarına bağlı olarak tüm film baskı metodlarında 43 - 77 S/T monofilament PES şablonlar kullanılır. Su geçirmez foto emülsiyonların uygulanması tavsiye edilir. En iyi örtücülük ve renk parlaklığı için ana patın ara kurutmalı şekilde birkaç kez üstüste basılması ile elde edilir.

## Kurutma/Fikse

Tek veya ayrı adımlarda uygulanabilir. En iyi haslık derecesini elde etmek için baskı boyasının ısı ile işleme fikse edilmesi gereklidir.

Kurutma ve fikse aşamalarında açığa çıkan su buharının uygun bir havalandırma ile sürekli olarak atılması gerekir. Bu şekilde kurutma veya fikse yapılan bölgede nem birikiminin neden olacağı yetersiz fikse önlenmiş olur.

### Tavsiye edilen kurutma ve fikse koşulları (sıcak hava ile)

Tek adım: Kontinü kurutucuda : 160°C, 3 dk.

İki adım: Kurutma : 80 - 120°C, 10 - 5 dk. veya  
Ön deneme kaydıyla oda sıcaklığında kurutma yapmak mümkündür.

Fikse : 160°C, 3 dk.

Radyo frekanslı kurutma veya alternatif enerji kaynakları kullanıldığında üretime başlamadan önce ön denemeler yapılmalıdır.

## **Kullanım Talimatları**

Üretime geçmeden önce baskı patınının mamül üzerindeki uygunluğu, ıslatma, yapışma, haslık, termo stabilite özelliklerinin ve proses parametrelerinin test edilmesi, üretim esnasında da bu parametrelerin kontrol edilmesi tavsiye edilir.

**Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir. Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Eylül 2020

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com.tr](mailto:info.turkey@cht.com.tr)