

TUBINGAL M CONC

Karakteri	Çektirme ya da fular metodu ile uygulanabilen, tüm elyaf çeşitleri için uygun mikroemülsiyon
Kimyasal Karakteri	Aminofonksiyonel polisiloksan mikroemülsiyonu
Görünümü	Berrak, renksiz sıvı
İyonik karakteri	Non-iyonik
%10'luk çözeltinin pH değeri	3.5 – 6.5
20°C'de özgül ağırlığı	~ 1.0
Dayanımı	<p>TUBINGAL M CONC endüstriyel konsantrasyonlardaki asitlere ve sert suya karşı dayanıklıdır.</p> <p>TUBINGAL M CONC alkalilere karşı hassastır. Kumaş üzerinde kalan alkaliler ve sudan kaynaklanabilecek pH sapmaları banyo stabilitesini etkileyebilir.</p> <p>Ürün soğuğa karşı hassas değildir.</p> <p>TUBINGAL M CONC 40°C'nin üzerindeki sıcaklıklara karşı hassastır.</p>
Depolama	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 6 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

TUBINGAL M CONC genellikle fular metodunda uygulanır. TUBINGAL M CONC'un özellikleri aşağıda belirtilmiştir:

- Tüm elyaf çeşitlerinde içsel yumuşaklık sağlar,
- Aktif bileşenlerin optimum penetrasyonu sebebi ile OE iplik yumuşatmasında kullanılır,
- Sararma yapmaz,
- Düşük affiniteli optik beyazlatıcılarla birlikte uygulanabilir,
- Buruşmazlık apresinde kullanılabilir,
- “Yıka ve Giy” efektinin iyileşmesini sağlar.
- Geliştirilmiş dikiş kolaylığı

Uygulama tekniđi

Seyreltme talimatı

TUBINGAL M CONC soğuk su ile her oranda seyreltilebilir. Seyreltme için tercihen yumuşak, zayıf asidik su kullanılmalıdır.

Uygulama alanları

TUBINGAL M CONC tüm elyaf çeşitlerinde dökümlü, dođal yumuřak tuře verir.

Ürünün fularda uygulanması tercih edilir. Çektirme metodu kullanılacak ise, overflow ya da haspel gibi düşük kesme efektine sahip makinelerde kullanımı tavsiye edilir. rn yüksek türbülanslı boyama makinelerinde kullanılacak ise ön denemeler yapılmalıdır.

Uygulama tavsiyeleri

Uygulama miktarı istenilen efektte ve kullanılan materyale bağlıdır. Aşağıdaki reçeteler örnek olarak verilmiştir :

Emdirme metodu

10.0 – 30.0 g/l	TUBINGAL M CONC
pH	: 5 – 5.5 Asetik asit ile (60%)
Pick up	: ~ 60 – 80 %
Kurutma	: 110 – 130 C

Buruşmazlık apresi

40.0 – 60.0 g/l	REAKNITT FF
10.0 – 15.0 g/l	Magnezyum klorür
10.0 – 20.0 g/l	POLYAVIN PEN (Noniyonik HD polietilen emülsiyon)
25.0 – 40.0 g/l	TUBINGAL M CONC
0.5 – 1.0 g/l	Asetik asit (% 60)
Pick up	: % 80
Kurutma	: 120 – 130 C
Fikse	: 150C , 4 dk
(Kurutma ve fikse tek ařamada 170C de 60 s.)	

Çektirme metodu (haspel, overflow, rotasyon yıkama makinesi)

% 1.0 – 4.0	TUBINGAL M CONC
Banyo oranı	: 1:8 – 1:15
pH	: 5.5
İřlem	: 30 – 40C , 20 dk
Hidro ekstraksiyon	
Kurutma	

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan, 2024.

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com