

## PRISULON BOG 10

<b>Karakteri</b>	(PES/selüloz elyaf üzerinde) devore baskı için kıvamlaştırıcı malzeme
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Polisakkarit eter
<b>Görünümü</b>	Bej - kahverengi toz
<b>lyonik karakteri</b>	Anyonik
<b>pH değeri</b>	9.5 – 13.1 (50g/l)
<b>Stok konsantrasyonu</b>	% 9 – 10
<b>Dayanımı</b>	PRISULON BOG 10 kimyasallara, dispers boyalarla yapılan devore baskılarda kullanılan anyonik ve non-iyonik yardımcı malzemelere karşı dayanıklıdır. Alüminyum sülfat ile kombinasyonlarının kullanımı tavsiye edilmez. Patlar jelleşme eğilimi gösterir.
<b>Depolama</b>	Orijinal kapalı ambalajında serin ve kuru yerde 12 ay süreyle depolanabilir. 30 °C' nin üzerindeki sıcaklıklarda viskozitede hızlı düşüşler meydana gelebilir.

## Özellikleri

### **Süzülebilirlik**

PRISULON BOG 10, şablonların temizlenmesine gerek kalmadan baskı işleminin uzun metrajlarda yapılabilmesini sağlayan, çok yüksek saflıkta bir üründür. Genel olarak bozunmaları önlemek için, hazır baskı patlarının daha sonra uygulanacak olan daha ince gözenekli şablonlardan geçirilmesi tavsiye edilir.

### **Reoloji**

PRISULON BOG 10 ile uzun akış, iyi baskı ve iyi penetrasyon özelliklerine sahip baskı patları elde edilir. Bu baskılar sayesinde, selüloz kısım yıkama ile kolaylıkla uzaklaştırılabilir.

### **Renk verimi**

Fikse prosesi esnasında, çok renkli devore baskılarda boyanın baskı patı filminden elyafa geçişi çok iyidir. Açık renklere bile matlaşma gözlenmez.

### **Film özellikleri / Uzaklaştırılması**

PRISULON BOG 10 baskı yapılan malzeme üzerinde kurduğunda, esnek ve yumuşak bir film oluşturur. Bu film kırılma eğilimi göstermez ve yıkama işlemiyle kolayca uzaklaştırılabilir.

### **Patın korunması**

PRISULON BOG 10 koruyucu malzeme içerir. Stok çözeltinin dayanımı iyidir. Özel işletme koşulları veya farklı iklimsel etkiler söz konusu ise ve daha uzun süreli dayanıma ihtiyaç duyulursa yaygın koruyucu malzemelerden birinin ilavesi tavsiye edilir. Boyarmaddelerin uyumluluğu için uygulanacak ön denemeler boyarmadde üreticisinin belirttiği şekilde olmalıdır.

## **Uygulama tekniği**

### **Seyreltme talimatı**

% 90 - 91 Su

% 9 - 10 PRISULON BOG 10

% 100 Stok pat

- Soğuk ya da sıcak su hazırlanır.
- PRISULON BOG 10, sabit bir hızla karıştırma işlemi uygulanırken hızlı ama kontrollü bir şekilde eklenir. PRISULON BOG 10' un ön-dispersiyon yöntemine göre alkollerle çözünmesi tavsiye edilmez. Çünkü bu şartlar altında PRISULON BOG 10 oldukça yavaş şişer.
- 10 – 20 dakika karıştırmaya devam edilir
- 60 – 120 dakikalık şişme süresinden sonra, su sıcaklığına ve karıştırıcı etkinliğine bağlı olarak nihai viskozite değerine ulaşılır.
- Tekrar kısa bir süre karıştırıldıktan sonra, yeterince homojen ve kullanıma hazır bir pat elde edilir.
- Tamamen şişmiş stoklara kesinlikle toz eklenmemelidir.

Bilinen yardımcı ve asit eklemeleri 60 dakikalık şişme süresinden sonra sadece stoğa ilave edilmelidir. Özellikle asitlerin çözeltiliye eklenmesi, PRISULON BOG 10'un şişme özelliğinde düşüşe yol açar. Bu nedenle şablonlarda kalıntılar meydana gelebilir. PRISULON BOG 10'un optimum etkisi için stok çözeltinin başka bir katkı olmadan en az iki saat şişmesine izin verilmelidir.

### **Elyaf materyali**

PRISULON BOG 10, dispers boyarmadde içeren veya içermeyen PES/selüloz karışımlar üzerinde devore baskı yapmak için özel bir kıvamlaştırıcıdır. Özellikle, devore prosesi sonrasında yeşile dönme eğilimi gösteren PES kısım içerikli karışım kumaşlarda kullanım için uygundur.

### **Boyarmadde sınıfı**

PRISULON BOG 10 özellikle dispers boyalarla baskı için uygundur. Reçete tavsiyeleri, boyarmadde üreticileri tarafından verilen talimatlarla uyum göstermelidir. Diğer boyarmadde sınıfları ile kullanılması tavsiye edilmez.

### **Baskı prosesi**

PRISULON BOG 10, rotasyon ve film baskı makinelerinde direk baskı için uygundur.

## Reçete tavsiyeleri

x g	Su
39 g	PRISULON BOG 10
80 g	Gliserin
20 g	RAPIDOPRINT TM 2
150 g	Sodyum bisülfat
y g	Uygun boyarmadde
<hr/>	
1000 g	Toplam miktar

**Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.  
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Nisan 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel:+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)