

SARABID TS 300

Karakteri	HT koşullarında polyester boyama için APEO içermeyen ve az köpüren egaliz maddesi
Kimyasal Karakteri	Etoksilatlar karışımı
Görünümü	Berrak, açık sarı sıvı
İyonik karakteri	Non - iyonik
%10'luk çözeltinin pH değeri	~ 5.0 – 7.0
20°C'de özgül ağırlığı	1.0
Dayanımı	SARABID TS 300 sert suya ve polyester boyamada kullanılan kimyasallara karşı dayanıklıdır. Ürün soğuğa karşı hassas olup, düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.

Özellikleri

SARABID TS 300 boyarmadde afinitesi sayesinde boyarmaddenin kumaş üzerine kontrollü çekimini sağlar, böylece düzgün boyama elde edilir.

SARABID TS 300'ün egaliz ve migrasyon etkisi mükemmeldir. Dispers boyarmaddelerin tüm sıcaklık aralığı boyunca düzgün dağılımını, migrasyonunu sağlar; bu sayede boyarmadde aglomerasyonunu önler.

SARABID TS 300'ün boyarmadde afinitesi, boyarmaddelerin eşit şekilde emilmesine ve dolayısıyla eşit boyamalara olanak sağlar.

SARABID TS 300 boyanmış polyesterin ışık haslığı etkilenmez.

SARABID TS 300 az köpürür, böylelikle jetlerde ve overflow – makinelerde kullanılabilir.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

SARABID TS 300 işlem banyosuna ilave edilmeden önce soğuk su ile seyreltilmelidir.

Uygulama alanları

SARABID TS 300 bilinen tüm boyama cihazlarında ve polyester boyama makinelerinde kullanılabilir.

Düzensüz boyamalar, HT şartlarında SARABID TS 300 kullanımı ile düzleştirilir. Çok koyu renklere daha fazla miktarda ilave edildiğinde belli bir dereceye kadar rengin açılması sağlanabilir.

Ayrıca SARABID TS 300 kullanıldığında anyonik boyarmaddelerde egaliz etkisine sahiptir. Bu sayede polyesterin yün, selüloz elyaf veya poliamidlerle olan karışımlarının boyamasında kullanımı başarılı sonuçlar verir.

Boyama prosesinde SARABID TS 300 hem egalizatör hem de dispergatör ihtiyacını karşıladığından, ilave bir dispergatör kullanımına ihtiyaç duyulmaz.

Uygulama tavsiyeleri

Ürünün genel olarak uygulama miktarı ;

orta ve koyu renklere	0.5 – 1.0 g/l	SARABID TS 300
açık renklere	1.0 – 2.0 g/l	SARABID TS 300

şeklindedir.

Önceden çözülmüş ürün 50 – 60°C arası sıcaklıktaki boya banyosuna diğer kimyasallar ve yardımcı malzemeler ile birlikte ilave edilir. Kısa bir muamele sonrası dispers boyarmaddeler ilave edilir ve sıcaklık 80 – 90°C'ye çıkarılır. Daha sonra 1.5°C/dk. olacak şekilde 130°C boyama sıcaklığına ısıtılır. Boyama süresi renk derinliğine bağlı olarak ;

açık renklere	20 – 30 dk.
orta ve koyu renklere	30 – 45 dk.

çalışılarak; boyama bilinen proseslere devam edilerek bitirilir.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir. Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Ekim 2020.

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com