

## DENIMCOL SPEC NCD

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Karakteri</b>                   | Diskontinü peroksit kasarı için alkali verici, stabilizatör ve tamponlayıcı malzeme  |
| <b>Kimyasal Karakteri</b>          | Inorganik alkali tuzları ve tensidlerin sinerjistik karışımı   |
| <b>Görünümü</b>                    | Beyaz toz  |
| <b>lyonik karakteri</b>            | Anyonik  |
| <b>%1'lik çözeltinin pH değeri</b> | 10.2 – 13.8  |
| <b>Görünür yoğunluk</b>            | ~ 900 g/l  |
| <b>Dayanımı</b>                    | DENIMCOL SPEC NCD hidrojen peroksit ve alkalilere karşı dayanıklıdır.<br>Ürün asidik işlem banyolarında kullanıma uygun değildir.<br>Ürün donmaya karşı hassas değildir. |

## Özellikleri

DENIMCOL SPEC NCD tamburlu yıkama makinelerinde, overflow, jet boyama makinelerinde ve haspelde hidrojen peroksit ile birlikte kullanılan çok fonksiyonlu kasar malzemesidir.

Ürün, normalde bir kasar banyosunda bulunması gereken bütün kimyasalları içermektedir. Ürünün bu özelliği sayesinde, stokta bulundurulması gereken kimyasal adedi azalmaktadır.

DENIMCOL SPEC NCD, pH değerini kontrol altında tutar, hidrojen peroksit üzerinde stabilizasyon etkisine sahiptir ve böylece elyafı korur.

DENIMCOL SPEC NCD, beyaz ve denim kalitelerin peroksit ağartmasında metal parçalardan kaynaklanan lekeleri azaltır.

## Uygulama tekniği

### Seyreltme talimatı

DENIMCOL SPEC NCD kasar banyosuna, sıcak su ile seyreltikten sonra ve hidrojen peroksitin eklenmesinden 5 dk. önce ilave edilmelidir.

## Uygulama alanları

DENIMCOL SPEC NCD özellikle denim kalitelerin ağartılması ve uzun banyolu proselerde kullanılan, çok fonksiyonlu bir kasar malzemesidir. Ürün, hidrojen peroksit kasarında, tüm diskontinü kasar makinelerinde kullanılabilir. DENIMCOL SPEC NCD, özellikle metal düğmeli, fermuarlı veya perçinli denim kalitelerin peroksit ağartması için önerilir.

## Uygulama tavsiyeleri

DENIMCOL SPEC NCD'nin uygulama miktarı istenen sonuca, peroksit miktarına ve flotte oranına bağlıdır.

### Beyazlar:

Tamburlu yıkama makinelerinde (Flotte oranı 1:6 – 1:8)

3.0 – 4.0 g/l DENIMCOL SPEC NCD  
2.0 – 6.0 ml/l H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 35 %

Sıcaklık: 80 – 90 °C  
Süre: 30 - 45 dk.  
Durulama

### Denim:

Tamburlu yıkama makinelerinde (Flotte oranı 1:6 – 1:8)

3.0 – 4.0 g/l DENIMCOL SPEC NCD  
5.0 – x ml/l H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 35 %

Sıcaklık: 80 °C  
Süre: 10 - 20 dk.  
Durulama

**Not:** DENIMCOL SPEC NCD cilt ve mukoza tabakası üzerinde kuvvetli yakıcı etkiye sahiptir. Ürün ile çalışırken koruyucu eldiven, göz/yüz koruması gibi güvenlik önlemlerine bağlı kalınmalıdır.

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Ağustos, 2024.

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)