

PRISULON T 8

Karakteri	Sentetik elyafların, dispers boyamaddelerle basılmasında kullanılan kıvamlaştırıcı
Kimyasal Karakteri	Polisakkarid eter
Görünümü	Bej rengi toz
lyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	9.5 – 12.5
Stok Pat	% 8
Dayanımı	PRISULON T 8 direkt ve aşındırma baskıda dispers boyamaddelerle kullanılan kimyasallara, anyonik ve non-iyonik yardımcı kimyasallara karşı dayanıklıdır. Aşındırma baskıda kalay klorüre karşı dayanımı ön denemelerle test edilmelidir.
Depolama	Serin ve kuru yerde orjinal kapalı ambalajında saklanmalıdır. 30°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda depolandığında viskozitede hızlı bir düşüş gözlenir. Uygun koşullar altında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

Süzülebilirlik

PRISULON T 8 yüksek saflığa sahiptir. Bu özelliğinden dolayı metraj baskılarda şablonlar için ara yıkama yapılmadan uzun süre çalışılır. Baskı prosesinde duruşları önlemek için, hazır baskı patının işlem öncesi ince gözenekli bir elekten geçirilmesi tavsiye edilir.

Reoloji

PRISULON T 8 ile hazırlanan baskı patları uzun akışlıdır. Bu da mükemmel basılabilirlik ve çok iyi penetrasyon sağlar. PRISULON T 8 ile geniş yüzeyli ve basılabilirliği zor kumaşlarda dahi çok düzgün baskılar elde edilir. Kontürlerde dağılma gözlenmez.

Renk verimi

Fikse sırasında baskı patından kumaşa boya transferi çok düzgündür. Açık renklerde dahi matlaşma gözlenmez. Ürün PRISULON CMS 10 ile karıştırılarak ya da baskı patına RAPIDOPRINT RRE ilave edilerek renk verimi daha da artırılabilir.

Film özellikleri / Uzaklaştırılması

PRISULON T 8 içeren baskı patları, kurutma sonrası kumaş üzerinde yumuşak, elastik ve dayanıklı film oluşturur. İşlem sonrası çok iyi yıkanabilirlik özellikleri boyarmadde fikseline bağlı olaksızın (HT buharlama, termosol işlem) devam eder. Yıkama sonrası çok yumuşak tuşeli baskılar elde edilir.

Patın korunması

PRISULON T 8 stok patta iyi bir dayanım sağlayan koruyucu içerir. Özel işletme koşulları veya farklı iklimsel etkiler söz konusu ise ve daha uzun süreli dayanıma ihtiyaç duyulursa yaygın koruyucu malzemelerden birinin ilavesi tavsiye edilir. Boyarmaddenin uyumluluğu için uygulanacak ön denemeler boyarmadde üreticisinin belirttiği şekilde olmalıdır.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

92 % Su
8 % PRISULON T 8

100 % Stok pat

- * Soğuk veya sıcak su hazırlanır
- * PRISULON T 8 suya sabit hızla karıştırılırken hızlı fakat kontrollü bir şekilde ilave edilir. Ürünün alkolde çözülmesi önerilmez çünkü bu durumda PRISULON T 8 çok yavaş şişer.
- * 10 – 20 dk. daha karıştırmaya devam edilir
- * Suyun sıcaklığına ve kullanılan karıştırıcının efektine bağlı olarak 60 – 120 dk. sonunda nihai viskozite elde edilir.
- * Kısa süreli tekrar karıştırma sonrası stok pat yeterince homojen şişip, kullanıma hazır hale gelir.
- * Nihai pat içine kesinlikle toz ilave edilmemelidir.

Genel kimyasallar ve asit ilaveleri en az 60 dakikalık şişme süresinden sonra stok çözeltiye eklenmelidir. Çözeltiye asit ilavesi PRISULON T 8'nin şişmesini büyük ölçüde azaltır. PRISULON T 8'nin tamamen şişmesi için, ilaveler yapılmadan 2 saat süre ile bekletilmesi gerekir.

Elyaf:

PRISULON T 8 polyester, triasetat ve asetat üzerinde dispers boyalarla baskı işlemi için özel bir kıvamlaştırıcıdır. Ürün özellikle jorjet gibi; sık bükümlü iplikten yapılmış zor kumaşlar üzerine düzgün baskılar elde etmek amacıyla kullanılır. Bunun yanısıra PRISULON T 8 alkali işlem görmüş polyesterde de düzgünlük sağlar.

Boyarmadde sınıfı:

PRISULON T 8 sadece dispers boyarmaddelerle baskı için uygundur. Diğer boyarmadde sınıfları ile uygulama tavsiye edilmez. Reçete tavsiyeleri boyarmadde üreticilerinin belirttiği şartlara uymalıdır.

Baskı prosesi:

PRISULON T 8 kalay klorürle aşındırma baskı, direkt baskı ve aşındırma rezerve baskı için uygundur. Kalay klorürle hazırlanan aşındırma baskı patları sınırlı depolama dayanımına sahiptir. Kalay klorürün asit etkisi PRISULON T 8'nin ana sakkarit bileşeninin hidrolitik ayrışmasına sebep olur, bu da viskoziteyi sürekli olarak düşürür. Baskı patları birkaç gün içerisinde kullanılmalıdır.

Uygulama tavsiyeleri

PRISULON T 8 tek başına kullanıldığında baskıda optimum düzgünlük sağlanır. Renk verimi (10-20 g/kg RAPIDOPRINT RRE) fikse arttırıcı malzeme ilavesi ile arttırılabilir. Bunun yanısıra PRISULON CMS 10 ile kombinasyonu da renk verimini arttırabilir. Nişasta eteri oranı arttırıldığında öncelikle kontür keskinliği, düzgünlük ve yıkanabilirlik negatif yönde etkilenir. Tecrübelerle dayanarak, kullanılacak nişasta eteri miktarı % 30'dan fazla olmamalıdır.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Kasım 2022

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com