

## TUBIFAST AS 4083 FF

<b>Karakteri</b>	Formaldehit içermeyen*, kendiliğinden çapraz bağlanan polimer emülsiyon
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Stiren/akrilat kopolimer
<b>Görünümü</b>	Beyaz sıvı
<b>lyonik karakteri</b>	Anyonik
<b>pH değeri</b>	6.0 – 8.0
<b>20°C’de özgül ağırlığı</b>	Yaklaşık 1.0
<b>Viskozite</b>	< 500 mPas (Brookfield RV, iğ no: 2, 20 rpm)
<b>Dayanımı</b>	<p>TUBIFAST AS 4083 FF pigment baskıda kullanılan yardımcı maddelerle uyumludur. Ürün çok iyi elektrolit dayanımına sahiptir.</p> <p>Ürün donmaya karşı hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir.</p> <p>Ürün 40°C’nin üzerindeki sıcaklıklara karşı hassastır.</p>
<b>Depolama</b>	Serin ve kuru yerde, 5 - 35°C arasında 12 ay süreyle depolanabilir. Hava ile temas neticesinde kabuk yapma eğiliminden dolayı ambalaj kapakları kullanım sonrası sıkıca kapatılmalıdır. Donmaya karşı koruyunuz.

## Özellikleri

### Film özellikleri

TUBIFAST AS 4083 FF fikse sonrası kuru, yumuşak ve parlak bir film oluşturur. Boya pigmentini matlaştırmaz, şeffaf ve parlak görünmesini sağlar.

### Fonksiyonu

TUBIFAST AS 4083 FF çok iyi teknik aplikasyon özelliklerine sahiptir. Ürün, özellikle yumuşak tuşe istenen pigment baskı sistemlerinde binder olarak kullanıma uygundur. Mekanik ve kimyasal stabilitesi sayesinde çalışma kolaylığı sağlar. TUBIFAST AS 4083 FF ile elde edilen baskılar iyi yıkama, sürtme ve kuru temizleme haslıklarına sahiptir.

## Uygulama tekniđi

### Tekstil materyali

TUBIFAST AS 4083 FF tekstil baskıda genel olarak kullanılan tüm kumaş çeşitleri üzerine uygulanabilir. Haslıkları arttırmak için formaldehit içermeyen bir fiksator (örn; 5.0 – 10.0 g/kg TUBIFIX P 70) ilavesi tavsiye edilir.

### Fikse koşulları

En iyi haslık sonuçları için optimal fikse şartları 150°C'de 4 - 5 dakikadır. Makine çeşidine bağlı olarak 180 - 140°C'de 2 - 6 dakika aralığında fikse edilebilir.

Daha yüksek sıcaklıklarda çapraz bağlanma hızı artar.

### Patın korunması

Baskıya hazır pat uzun süre bekletilecek ise folyo ile kapatılması tavsiye edilir. Patın pH değeri amonyak ile 7.5 - 8.0'e ayarlanmalıdır. Ayrıca baskıya hazır patın süzülmesi tavsiye edilir.

\* Bu dokümanda geçen "Formaldehit içermeyen" ifadesi ile ürünün içeriğinde formaldehit içermeyen veya üretim esnasında formaldehit açığa çıkarmayan bileşenler kullanıldığını belirtmek isteriz.

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Eylül, 2023

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com.tr](mailto:info.turkey@cht.com.tr)