

TUBICOAT BO TK SOFT

Karakteri	Yumuşak black-out ürünlerde kullanılmak üzere stabil köpük kaplama malzemesi
Kimyasal Karakteri	Dolgulu sentetik dispersiyon
Görünümü	Beyaz-açık bej, düşük viskoz sıvı
İyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	9.0 – 10.0
Dayanımı	TUBICOAT BO TK SOFT donmaya karşı hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir.
Depolama	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında, 40°C'nin altındaki sıcaklıklarda 12 ay süreyle depolanabilir. Donmaya karşı korunmalıdır. Ürün, proses esnasında en az 15°C sıcaklığa sahip olmalıdır.

Özellikleri

TUBICOAT BO TK SOFT yumuşak black-out perde üretmek için yumuşak tuşe özelliğine sahip bir üründür.

Uygulama tekniği

TUBICOAT BO TK SOFT, çapraz bağlayıcı ve pigment haricinde, black-out üretimi için gerekli tüm ürünleri içermektedir.

TUBICOAT BO TK SOFT 200-280 g/l köpük ağırlığı ile uygulanır. Köpük üretimi için dinamik köpük karıştırıcı gereklidir.

Bu tür ürünlerin yıkama haslığı olması gerektiğinden, opak perdelerin üretimi için kaplama patına çapraz bağlayıcı malzeme (örn. TUBICOAT FIXIERER HT, TUBICOAT FIXIERER H 24) eklenmesi önerilir. Farklı kumaşlarda farklı haslıklar elde edilebileceğinden ön denemeler ile kontrol edilmelidir.

1. kat kaplama

TUBICOAT BO TK SOFT	950	kısım
TUBICOAT FIXIERER HT	50	kısım

2. kat kaplama

TUBICOAT BO TK SOFT	950	kısım
TUBICOAT FIXIERER HT	50	kısım
Siyah pigment	40 -80	kısım

3. kat kaplama

TUBICOAT BO NB	950	kısım
TUBICOAT FIXIERER HT	50	kısım

Uygulama miktarı

Normal koşullar altında kuru ağırlık 180 - 240 g/m² olacak şekilde uygulanır. 3. kat kaplamadaki uygulama miktarı, toplam ağırlığın 1/3'ünden biraz daha fazla olmalıdır.

Kurutma ve fikse

Her bir kaplama 100 - 110°C arasında kurutulur. Kurutmanın ardından her kaplama katı ezilmelidir. 3. kat kaplamadan sonra kumaş kalenderlenir ve 150 - 170°C arasında fikse edilir.

Tekstil materyali ile ilk kaplama katı arasında veya diğer kaplama katlarının birbiri arasında iyi tutunma sağlamak için, her bir kaplamadan sonra etkili bir ezme işlemi yapılması önemlidir.

Uygulama tekniği

TUBICOAT BO TK SOFT istenen kaplama kalınlığını sağlayabilecek tüm yöntemlerle uygulanabilir (silindir üstü bıçak, Stork CT-IV veya Messrs ZIMMER – Vario pres makinesi).

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com