

PRISULON SPE 7000

Karakteri	Dispers boyamaddelerle sentetik baskıda kullanılan kıvamlaştırıcı
Kimyasal Karakteri	Karboksil grubu içeren polisakkarid kombinasyonu
Görünümü	Açık bej toz
İyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	10.0 – 12.0 (stok patta)
Stok Pat	8.0 – 9.0 %
Dayanımı	PRISULON SPE 7000 tek değerlikli tuzlara karşı dayanıklıdır, çok değerlikli tuzlara ve kuvvetli asitlere karşı hassastır, suya sertlik veren iyonlar akışkanlığı azaltır.
Depolama	Serin ve kuru yerde, kapalı, orjinal ambalajında saklanmalıdır. Depolama süresinin 6 ayı aşmaması tavsiye edilir. Yüksek depolama sıcaklıklarında viskozitede düşüş gözlenir.

Özellikleri

Süzülebilirlik

PRISULON SPE 7000 oldukça saftır ve bu nedenle kolaylıkla süzülebilir. Özellikle çok ince şablonlarla rotasyon baskıda kullanımı uygundur.

Reoloji

PRISULON SPE 7000'in stok patı hızlı bir şekilde şişme özelliği gösterir ve yüksek shear kuvvetine karşı dayanıklıdır.

Renk verimi

Baskı sonuçlarında yüksek renk verimi ve parlaklık elde edilir.

Kontür keskinliği

Çok iyi kontür keskinliğinde boyama düzgünlüğü de mükemmeldir.

Film özellikleri /Uzaklaştırılması

PRISULON SPE 7000 ile elde edilmiş baskı patı filmleri kurutulduğunda yumuşak, elastik ve kırılmazdır. Termofikse sonrası normal baskı yıkama prosesi ile kolaylıkla uzaklaştırılabilir.

Patın korunması

PRISULON SPE 7000 hazırlanmış patın viskozitesinde düşüş olmaksızın beklemesini sağlayacak koruyucu malzeme içerir. Eğer patın daha uzun süre dayanması isteniyorsa, özel çalışma şartları ya da uygunsuz iklimsel etkiler altında, yaygın koruyucu malzemelerden birinin ilavesi tavsiye edilir. Koruyucunun boyarmadde üreticilerinin tavsiyelerine uygun olarak, boyarmadde ile uyumluluğu ön denemelerle test edilmelidir.

Uygulama tekniği

Çözme talimatı

92 – 91 % Su

8 – 9 % PRISULON SPE 7000

100 % Stok Pat

- Ilık ya da soğuk, yumuşak su hazırlanır,
- PRISULON SPE 7000 çabuk fakat kontrollü bir hızla serpilerek karıştırmaya devam edilir. PRISULON SPE 7000 ayrıca predispersiyon metodu ile 1 ya da 1.5 kata kadar su ile karışabilen bir alkolde çözülebilir,
- 10 – 20 dk daha karıştırmaya devam edilir,
- Suyun sıcaklığına ve karıştırma efektine bağlı olarak 60 – 120 dakikada maksimum viskozite sağlanır,
- Stok pat kısa ve etkin bir karıştırma sonrası yeteri kadar homojen ve kullanıma hazır hale gelir,
- Tamamiyle şişmiş stok pata toz eklenmez, kullanıma hazır stok patlar ya da baskı patları predispersiyon metodu ile kıvamlaştırılabilir.

Dispers boyarmaddelerin fiksesi için uygulanması gereken optimal pH değeri 5.0 – 6.0 arasındadır. Bu da önceden hazırlanan stok pata ya da direkt hazırlanan baskı patına örn. monosodyum fosfat ya da sitrik asidin 1:2 oranında hazırlanan çözeltisinin ilavesi ile sağlanır.

Elyaf

PRISULON SPE 7000 özellikle polyester, asetat, triasetat ve diğer sentetik elyaflarda dispers boyarmaddelerle yüksek kalitede baskılar elde etmek için kullanılır.

PRISULON SPE 7000 basınç ya da shear kuvvetine karşı oldukça dayanıklıdır. Bu nedenle dolgun hacimli, hafif kumaşlar ile sık dokunmuş çift bükümlü ipliklerden hazırlanan tekstürize kumaşlarda oldukça düzgün baskı ve penetrasyon sağlanır.

Boyarmadde sınıfı / Baskı prosesi

PRISULON SPE 7000 özellikle dispers boyarmaddelerle direkt baskı için uygulanır. Boyarmadde fiksesi HT buhar, kızgın buhar ya da termofikse koşullarında gerçekleşir.

Uygulama tavsiyeleri

PRISULON SPE 7000 stok çözeltisi kristal gum hariç tüm kıvamlaştırıcılarla uyumludur. Ancak genel olarak kombinasyona gerek yoktur.

PRISULON SPE 7000 baskı patına RAPIDOPRINT RRE gibi fikse hızlandırıcı malzeme ilavesi ile termofikse ya da HT buhar şartları altında, optimize edilmiş yüksek renk verimine sahip baskılar elde edilir.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com