

EGASOL UP

Karakteri	HT şartlarında polyester boyama için kullanılan, iyi emülsiyeye edici özelliklere sahip egaliz malzemesi
Kimyasal Karakteri	Yağ asidi etoksilatları ve aromatik karboksilik asit esterleri preparasyonu
Görünümü	Renksiz – sarı, berrak sıvı
lyonik karakteri	Anyonik
%10'luk çözeltinin pH değeri	4.0 – 8.0
20°C'de özgül ağırlığı	Yaklaşık 1.03
Dayanımı	EGASOL UP, PES boyamada kullanılan kimyasal ve yardımcı kimyasallara karşı dayanıklıdır. Ürün belli bir değere kadar soğuğa karşı hassas olup; düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.
Depolama	Uygun koşullar altında, kapalı orijinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

Isıtma aşamasında, EGASOL UP ile dispers boyarmaddelerin düzgün bir şekilde absorbe olması sağlanır. Ayrıca, boyarmaddelerin migrasyon özellikleri artar ve bu artış boyamaların egaliz edilmesini sağlar.

EGASOL UP, mükemmel dispersiyon etkisine sahiptir ve böylece, dispers boyarmadde aglomerasyonunu önler. Ek bir dispergatör/egaliz malzemesi kullanımına gerek yoktur.

EGASOL UP, çok iyi yağ emülsiyeye edici etkiye sahiptir. Kumaş üzerinde herhangi bir iz kalmaması için, dokuma veya örgü makinelerinin neden olduğu lubrikantlar, iplik yağlayıcılar veya yağ lekeleri, uygun uygulama miktarları kullanılarak öneterbiye dahi yapılmadan emülsiyeye ve disperse edilir. HT şartlar altında boyama sırasında ürün büyük miktarda yağ, kir oluşumunu önlemek için emülsiyon içinde tutar.

EGASOL UP düşük köpürme özelliğine sahiptir ve bu özelliğinden dolayı jet ve overflow makinelerde uygulama için çok uygundur.

İplik boyamalarda dispersiyon stabilitesini ve oligomer dispersiyonunu arttırmak için CHT-DISPERGATOR XHT SL ile EGASOL UP'nin kombine edilmesi tavsiye edilir.

EGASOL UP ile boyanmış polyester kumaşların ışık haslığı, 0.5 – 1.0 g/l'lik kullanım miktarlarına kadar etkilenmez. Ürün, otomobil malzemelerinin boyanması için uygundur.

Trevira CS, mikrofiberler ve Coolmax'ın boyanmasında EGASOL UP uygundur. Koyu renk tonları için, difüzyon hızlandırıcı eklenmesi gerekli olabilir.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

EGASOL UP, üzerine 5 katı kadar sıcak su (30 – 40 °C) dökülerek ve iyice karıştırılarak emülsiyeye edilebilir. Stok çözeltisinin buhar borusunda kaynaması önlenmelidir.

Uygulama alanları

EGASOL UP, özelliklerinden dolayı tek adım ön terbiyede ve PES kalitelerin veya PES karışımların boyanmasında en uygun üründür. Ürünün mükemmel emülsiyeye edici özellikleri, materyallerden ayrılan yağ ve preparasyonlardan kaynaklanan kir problemlerini engeller.

Mükemmel dispersiyon özellikleri sayesinde EGASOL UP disperse boyarmaddeleri çok ince dağıtır.

Ayrıca, mükemmel egaliz ve migrasyon kapasitesi nedeniyle çok iyi renk derinliği elde edilir.

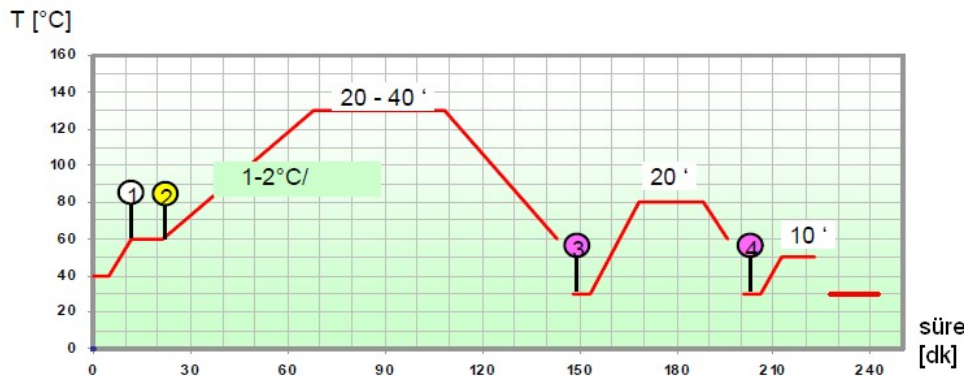
Uygulama tavsiyeleri

Ürünün uygulama miktarları genel olarak aşağıdaki gibidir.

- % 1.5 – 2.0 EGASOL UP açık renklerde
- % 1.0 – 1.5 g/l EGASOL UP orta ve koyu renklerde

Önceden emülsiyeye edilmiş ürün diğer kimyasallar ve yardımcıları ile birlikte 50 – 60°C'de, sıcak boya banyosuna eklenir. Kısa ön çekim periyodu sonrası dispers boyarmaddeler ilave edilir. Sonra sıcaklık 1.0 - 1.5°C/dk (hızlı ısıtma) olacak şekilde 130°C'deki boyama sıcaklığına çıkılır. Optimum boyarmadde fiksesi için nihai sıcaklıkta açık renkler 20 – 30 dk., orta ve koyu renkler 30 – 40 dk. bu sıcaklıkta boyanır. Makine şartları uygun ise EGASOL UP varlığında boya banyosunda soğutmadan nüanslama yapılabilir.

Ön yıkama yapılmadan jet boyama: Hızlı ısıtma (Rapid heat UP – EGASOL UP)



Boyama:

- 1.) yardımcı kimyasalların eklenmesi
 - 1 – 2 g/l BIAVIN BPA
 - 1 – 2 g/l EGASOL UP
 - y ml/l MEROPAN KP (pH 4 – 5)
- 2.) Disperse boyarmadde
 - x % BEMACRON

Redüktif yıkama:

- 3.)
 - 1 – 2 g/l INTENSOL OLI
 - 2 – 4 ml/l 50 °Be
 - 2 – 4 g/l REDULIT GIN
- 4.) Nötralizasyon

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mart, 2022

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com