

## PRINTPERFEKT DC 8 WHITE

<b>Karakteri</b>	Boyanmış pamuk ve viskon kumaşlar üzerinde pigment aşındırma baskılar elde etmek için kullanılan sulu baskı patı
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Fitalat ve APEO içermeyen; akrilat dispersiyonları, kıvamlaştırıcı ve katkı malzemeleri birleşimi boyanmamış, beyaz pigment içeren ana pat
<b>Görünümü</b>	Beyaz, orta viskoz pat
<b>lyonik karakteri</b>	Anyonik
<b>pH değeri</b>	8.0 – 9.5
<b>Viskozite</b>	8500 – 11500 mPas (Brookfield RVT 20/5)
<b>Depolama</b>	Serin yerde 5 - 40°C arasında, kapalı orjinal ambalajında 24 ay muhafaza edilebilir. Soğuğa ve yüksek sıcaklıklara karşı koruyunuz. Açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır.

### Özellikleri

Boyanmış kumaşlar üzerine yapılan pigment aşındırma baskı ile yüksek beyazlık derecesine, çok iyi örtücülüğe ve yumuşak tuşeye sahip baskı efektleri elde edilir.

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE genellikle koyu renk kaliteler üzerinde beyaz baskılar elde etmek üzere kullanılır. PRINTPERFEKT DC 8 WHITE gerektiğinde, pastel renkli baskılar elde etmek için BEZAPRINT gibi renk pigmentleriyle renklendirilebilir.

Materyal, aşındırılabilir boyarmaddelerle boyanmış olmalıdır. Uygun olmayan sıcaklıkta, özellikle hassas kumaş kalitelerinde elyaf zarar görebilir. Fikse sırasında oluşan aşırı aşınma maddesini ve ayrışma ürünlerini gidermek için baskılı parçalar fikse sonrası yıkanmalıdır.

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE bilinen şablon baskı proseslerinde kullanılabilir. PRINTPERFEKT DC 8 WHITE ile aşınmaya karşı dayanıklı koyu renk tekstil materyalleri üzerinde iyi haslık sonuçları gösteren baskı efektleri elde edilir. Baskı patları, aşındırma malzemeleri eklenmesiyle elde edilen yüksek viskozite stabilitesine sahiptir.

### Uygulama Tekniği

#### Uygulama Alanları

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE yüksek örtücülüğe sahip beyaz bir pattır. Üzerine aşındırma malzemesi olarak TUBISCREEN DC AGENT eklenir. Kullanıma hazır pat, aşındırılabilir boyarmaddelerle boyanmış tekstil materyaline uygulanır, kurutulur, fikse edilir ve yıkanır. Fikse sırasında TUBISCREEN DC AGENT kumaş

üzerinde baskı yapılmış bölgedeki boyarmaddeyi aşındırır. Aynı zamanda binder ve beyaz pigment fikse olur. Yıkama prosesinde ise aşındırma sırasında kumaştan ayrılan parçalar uzaklaştırılır.

## Kullanım ve Proses Talimatları

### Kumaşın Yapısı

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE yalnızca pamuk, viskon gibi aşındırılabilir selüloz elyaflara uygulanabilir. Baskı yapılacak tekstil materyalinin aşındırılabilirliği PRINTPERFEKT DC 8 WHITE ve TUBISCREEN DC AGENT ile yapılan ön denemelerle test edilmelidir.

Bunlar çoğunlukla direkt veya reaktif boyarmaddelerdir. Aşındırılabilirlik hakkındaki bilgiler renk kartelası veya boyarmade üreticisinden temin edilebilir.

Önceden boyanmış kumaşın boyarmaddesi fikse sırasında istenen desene göre aşındırılır. Çok renkli aşındırma için kullanılan BEZAPRINT boyarmaddesi aşındırmaya karşı dayanıklı olmalıdır (bkz. renk kartları).

Yüksek haslık derecelerine sahip iyi baskı sonuçları elde edebilmek için kullanılacak kumaş kuru, temiz olmalı, mümkün oldukça az kimyasal artığı veya preperasyon yağları içermelidir. Materyalin uygunluğu ön denemelerle test edilmelidir.

### Reçete Tavsiyeleri

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE	% 95 – 88
TUBISCREEN DC-AGENT	% 5 – 7
TUBASSIST FIX 120 W	% 0 – 5

Hazır baskı patı 2- 4 saat içerisinde kullanılmalıdır.

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE'in kullanılmadan önce karıştırılması tavsiye edilir. Bileşenler ana pata, renk pigmenti çökelmelerini önlemek için yukarıda verilen şekilde eklenmelidir. Toz halindeki TUBISCREEN DC AGENT'ı karıştırırken özellikle çok soğuk baskı patlarında ürünün uzun süre karıştırılıp tamamen çözülmesi önemlidir.

Özel haslık sonuçlarının istendiği durumlarda veya kritik kumaş kalitelerinde, beyaz pata bir fiksator ilave edilebilir.

### Proses / Fikse

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE, TUBISCREEN DC AGENT ile karıştırılır.

1. Baskı (26 – 43 S/T şablon)
2. 150 – 170°C'de 6 – 5 dk. fikse
3. Yıkama ve durulama

Nem ve ısı varlığında kumaş rengi aşınır, bu da tek adımda kurutma ve fikse prosesi ile elde edilir. Bu nedenle önceden kurutma yapılmamalıdır.

Uygun olmayan sıcaklıklarda, özellikle hassas kalitelerde elyaf hasarı meydana gelebilir.

## **Önerilen Yardımcı Kimyasallar**

### TUBISCREEN DC AGENT

TUBISCREEN DC AGENT 'in uygulama miktarı kumaşın aşındırılabilme özelliğine bağlıdır. % 5.0 konsantrasyon ile iyi sonuçlar elde edilir.

### TUBASSIST FIX 120 W

130 - 160 °C fikse sıcaklıklarında %3.0 – 5.0 TUBASSIST FIX 120 W eklenerek ek formaldehit yükü olmadan iyi bir yıkama haslığı elde edilebilir. Daha yüksek uygulama konsantrasyonları tuşenin bozulmasına neden olabilir. TUBASSIST FIX 120 W içeren patların, ortam sıcaklığına bağlı olarak saklama süresi 10 - 12 saattir.

### TUBASSIST FIX 157 W

Yıkama ve kuru temizlemeye karşı iyi bir dayanım beklendiği özel durumlarda % 0 - 5.0 TUBASSIST FIX 157 W kullanılması tavsiye edilir. Bunun üzerindeki konsantrasyonlar tuşeyi etkileyebilir. Fikse maddesi içeren baskı patları tek seferde, tercihen 2 – 4 saat içerisinde kullanılmalıdır.

Çok az miktarda bile olsa fiksator içeren dispersiyonlar, kalıntı miktarında olsa bile kapalı ambalajında depolanmamalıdır.

### BEZAPRINT Pigmentleri

PRINTPERFEKT DC 8 WHITE'i renklendirmek için aşındırmaya karşı dayanıklı % 0.1 – 4.0 BEZAPRINT pigmentleri ilave edilmesi tavsiye edilir.

## **Seyreltme/Koyulaştırma**

Gerekirse az miktarda su (%5,0'a kadar) eklenerek viskozite azaltılabilir.

## **Çalışma Aletlerinin Temizlenmesi**

Derhal soğuk su ile temizlenmelidir. Baskı esnasında uzun süreli bekletmelerde şablonlar nemli tutulmalı veya derhal temizlenmelidir. Şablon üzerindeki kurumuş pat artıkları ve boya lekeleri, bulaşık deterjanı gibi genel kullanıma sahip temizlik malzemeleriyle temizlenebilir. Sertleşmiş pat artıkları yalnızca mekanik yollarla uzaklaştırılabilir. Şablon materyalinin temizleme malzemelerine karşı dayanıklılığının önceden kontrol edilmesi tavsiye edilir.

## **Yıkama ve Durulama Prosesi**

Şayet firmamız tarafından kısa bir yıkama veya durulama prosesi tavsiye ediliyorsa, nihai tüketici için kıyafetler uygun şekilde etiketlenmelidir (örn. Kullanmadan önce yıkayınız). Kıyafetlerin plastik poşetlerde paketlenmesi ile koku oluşumunu ve katlanan kıyafetteki gölgeli aşındırma efektini önlemek için yeterli bir fikse ile aşındırma malzemelerinin tamamen parçalanması önemlidir. Kumaş üzerindeki toz veya tuz kalıntıları dikim esnasında problemlere yol açabilir.

## Kullanım Talimatları

Üretime geçmeden önce baskı patının kumaşa uygunluğu, emicilik, tutunma, haslık, termo stabilite ve proses parametrelerinin test edilmesi ve üretim esnasında kontrol edilmesi tavsiye edilir.

**Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.  
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Nisan 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)