

REDULIT RED

Karakteri	PES kaliteler için boyama banyosunda kullanılan redüktif malzeme
Kimyasal Karakteri	Sülfinik asit türevi
Görünümü	Renksiz, berrak sıvı
İyonik Karakteri	-
pH değeri	9.0 – 11.0
20 °C'de yoğunluğu	~1.21
Dayanımı	<p>REDULIT RED, konsantre kuvvetli asitlerle temas ettiğinde toksik gazlar açığa çıkabilir. Ürünün oksidasyon malzemeleri ile temasından kaçınılması tavsiye edilir.</p> <p>Ürün, belli bir değere kadar donmaya karşı hassastır. Düşük sıcaklıklarda ürünün yapısında meydana gelen değişiklikler, ısıtma ve karıştırma ile kaybolur.</p> <p>REDULIT RED, 40°C'nin üzerindeki sıcaklıklara karşı hassastır.</p>

Özellikleri

REDULIT RED asit boyama banyosunda PES için kullanılan redüktif bir malzemedir. Poliakrilonitrilin redüktif yıkamasında da kullanılır. Ürün ayrıca, polyesterin yün, CO, poliakrilonitril vb. ile karışımlarının redüktif yıkanmasında da kullanıma oldukça uygundur.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

REDULIT RED, su ile her oranda karışabilir. Ön terbiye banyolarına ön seyreltme yapılmadan doğrudan eklenebilir. Hazırlanan soğuk çözeltiler 1 – 2 gün boyunca stabil kalır. Ambalaj, içinden bir miktar ürün alındıktan sonra tekrar sıkıca kapatılmalıdır.

Uygulama tavsiyeleri

REDULIT RED, PES boyamaların temizlenmesinde kullanılan, sıvı bir redüksiyon malzemesidir. En etkin olduğu pH aralığı 4.0 – 4.5' dur. Boyama sonrası banyo, 70 – 80 °C'ye soğutulur. pH değeri 4.0 – 4.5'a ayarlanır. Uygun stabil pH değerine ulaşmak için, 2.0 ml/l, %60'lık asetik asit ilavesi en iyi yöntemdir.

REDULIT RED, bu banyoya eklenir ve fikse edilmemiş dispers boya, PES üzerinden ipek, elastan, pamuk ve yünden kaynaklanan safsızlıklarla birlikte uzaklaştırılır. Bu sayede, kostik soda/ hidrosüfit ile elde edilen redüktif yıkama ve haslık sonuçlarına ulaşılır. Çok koyu lacivert ve siyah boyamalarda bu kadar iyi haslık sonuçları elde edilemeyebilir. Bu durum çoğunlukla boyaya göre değiştiğinden, ön denemelerle test edilmesi tavsiye edilir.

REDULIT RED, köpürmez ve bu sayede tüm boyama makinelerinde kullanılabilir. Havaya karşı stabilitesi sayesinde, jette problemsiz olarak kullanılabilir.

REDULIT RED, oligomerleri sabunlaştırmaz. Oligomer problemleri olması durumunda boyama banyosunda SARABID OPTI veya redüktif temizlemede INTENSOL OLI kullanılması tavsiye edilir (bkz. INTENSOL OLI teknik bilgi formu).

Soğutulmuş boyama banyosunda (80 °C), REDULIT RED kullanımı ile zaman, su ve enerji tasarrufu gibi çeşitli avantajlar sağlanır.

Kullanım tavsiyeleri

REDULIT RED' nin kullanım miktarı renk tonu ve boyaya bağlı olarak değişir. Boyama banyosu 70 – 80 °C'ye soğutulduktan sonra, 2.0 ml/l %60'lık asetik asit eklenir. Orta renk tonları elde etmek için 1.0 – 3.0 ml/l, koyu renk tonları için 2.0 ml/l REDULIT RED eklenir. 10 – 20 dk. sonra kumaş, 70 – 80 °C'de sıcak ve soğuk suyla durulanır.

1.0 – 2.0 g/l SARABID DLO CONC ilavesi haslıkları artırır. Ürünün boya afinitesi sayesinde, fikse olmamış ve zarar görmüş boya daha iyi sökülür ve işlem banyosunda kalması kolaylaşır.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mayıs 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com