

TUBIPERL ME 115 FF

Karakteri	Ağır metal ve formaldehit içermeyen*, altın rengi baskılar için hazır pat
Kimyasal Karakteri	Özel olarak geliştirilmiş akrilat dispersiyonu
Görünümü	Altın sarısı, orta viskoz pat
lyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	6.2 – 8.4
Dayanımı	Ürün soğuğa karşı çok hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değışimler meydana gelir.
Depolama	Serin ve kuru yerde 5°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda, kapalı orjinal ambalajında 12 ay muhafaza edilebilir. Ürün kullanılmadan önce iyice karıştırmalı, açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır.

Özellikleri

TUBIPERL ME 115 FF

- Formaldehit içermeyen*, böylece çeşitli ekolojik etiketlerin gereklilikleri tam olarak karşılanır.
- Metal bronz içermeyen.
- İyi çalışma özelliklerine ve çok iyi örtücülüğe sahiptir.
- Kuru temizlemeye, yıkamaya, kuru ve yağ aşınmaya dayanıklı, yumuşak, esnek ve yüksek parlaklıkta baskılar sağlar.

Uygulama tekniđi

Tekstil Materyalleri

TUBIPERL ME 115 FF, yeterince ısıya dayanıklı olan her türlü tekstil materyaline uygulanabilir.

Baskı Patının Hazırlanması

Çeşitli altın tonlar içeren baskılar, renk pigmentleri kullanılarak elde edilir.

Optimal bir baskı sonucu ve iyi çalışma özellikleri elde etmek için, baskı patının viskozitesi doğru bir şekilde ayarlanmalıdır. Haslık özelliklerini zayıflatmadan viskoziteyi düşürmek için en fazla % 5'e kadar su eklenebilir. Viskoziteyi artırmak için TUBIFIX DRL 170 gibi bir sentetik kıvamlaştırıcı kullanılmalıdır.

Ayrıca, tuşe ve haslık özellikleri gibi özel talepleri karşılamak adına, uygun yumuşatıcı (TUBISOFT SEM: 5 – 10 g/kg) ve/veya uygun çapraz bağlayıcı malzemeler (TUBIFIX ML 55: 5 – 20 g/kg), kullanıma hazır formülasyon prosesinden hemen önce eklenebilir.

Çalışma özellikleri ile ilgili problemler, 10 – 30 g/kg TUBIPRINT BL ilavesi ile çözülebilir.

Baskı Prosesi

TUBIPERL ME 115 FF film baskı, rotasyon baskı ve silindir baskı prosesleri için uygundur. Tavsiye edilen şablonlar aşağıda belirtilmiştir:

Film baskı prosesinde	29 – 38 tel/cm
Rotasyon baskı prosesinde	60 - 105 mesh Penta veya rotasyon baskıda 135 Nova

Kaplama ve benzeri diğer uygulamalar için ön deneme yapılması tavsiye edilir.

Kurutma ve Fikse

Pigment baskıda olduğu gibi binder sistemin çapraz bağlanması, genel kurutma prosesinin sonrasında 130 °C üzerinde - tercihen 150 - 170 °C' de, 5 - 2 dakika – fikse ile gerçekleştirilir. Parlaklık efektini arttırmak için ek olarak kalender prosesi uygulanabilir.

* Bu dokümanda geçen "Formaldehit içermeyen" ifadesi ile ürünün içeriğinde formaldehit içermeyen veya üretim esnasında formaldehit açığa çıkarmayan komponentler kullanıldığını belirtmek isteriz.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com.tr