

HEPTOL EMG

Karakteri	Yüksek pH-tamponlama kapasitesine sahip kuvvetli asidik iyon tutucu
Kimyasal Karakteri	Değişik fosfonatların sinerjik karışımı
Görünümü	Sarı-kahve sıvı
iyonik karakteri	Anyonik
%1'lik çözeltinin pH değeri	< 1.5
20°C'de özgül ağırlığı	1.35
Dayanımı	HEPTOL EMG endüstriyel konsantrasyonlardaki asitlere, alkalilere, oksidasyon malzemelerine ve redüktif maddelere karşı dayanıklıdır. Ürün belli bir değere kadar soğuğa karşı hassas olup; düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.
Depolama	Uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 2 yıl süreyle depolanabilir.

Özellikleri

HEPTOL EMG'in toprak alkali ve ağır metal iyonlarını bağlama kapasitesi çok yüksektir.

Ürün asidik demineralizasyon proseslerinde ve iyon tutucu olarak asit boyama proseslerinde kullanılabilir.

Bütün şelat oluşturan malzemeler gibi HEPTOL EMG de boyarmaddeden metal iyonlarını ayırır. Ürün boyama prosesinde kullanılacaksa, boyarmaddenin dayanımı ön denemelerle test edilmelidir.

HEPTOL EMG formik asit, asetik asit, hidroklorik asit gibi uçucu değildir, bu yüzden rahatsız edici kokusu yoktur. Asidik pH aralığında, ürün güçlü pH-tamponlama kapasitesine sahiptir.

Diğer asitlerle karşılaştırıldığında avantajları :

- Finisaj makinalarındaki paslanmaz çelik üzerinde aşındırıcı etkisi yoktur ve boru hatlarında ve fabrika binalarında hidroklorik asit gibi buharlaşarak korozyona sebep olmaz.
- Sülfürik asit veya oksalik asit gibi çözünmeyen kalsiyum sülfat veya oksalat oluşturmaz.
- Kostik soda ile nötralizasyondan sonra alkali ortamda iyon tutucu özelliğini korur. Bu nedenle tek adımlı iki banyolu demineralizasyon – peroksit ağartma prosesleri için uygundur.

Uygulama tekniđi

Seyreltme talimatı

HEPTOL EMG soğuk su ile her oranda karıştırılabilir. Ürün seyreltilirken, diğer mineral asitler ile çalışılırken uygulanan güvenlik kurallarına uyulmalıdır.

Uygulama alanları

- Toprak alkaliler ve ağır metal iyonları içeren doğal ve sentetik tekstil ürünlerinin demineralizasyonu
- Kontin ve diskontin yıkama proseslerinde nötralizasyon ve ekstraksiyon.

Reçete tavsiyeleri

1. Kontin Proses

Dokuma kumařların Pad-Batch prosesi ile demineralizasyonu,

2.0 – 5.0 g/l HEPTOL EMG
2.0 – 5.0 g/l FELOSAN JET

Pick Up: 100%
İşlem süresi: 3 - 120 dk
Emdirme sıcaklığı: 20 – 70°C
Bekletme sıcaklığı: 20 – 70°C

Akrilat ve CMC ile haşıllanmış dokuma kumaşlarda, haşıl okmelerini önlemek için demineralizasyondan önce haşıl sökme tavsiye edilir.

Örgü kumaşların J-Box'ta, bekletme bandında, yıkama bölgesinde demineralizasyonu,

2.0 – 5.0 g/l HEPTOL EMG
2.0 – 5.0 g/l SUBITOL DM

Pick Up: 100 -130%
İşlem süresi: 3 - 40 dk
Emdirme sıcaklığı: 20 – 70°C
Bekletme sıcaklığı: 20 – 70°C

Kontin yıkama proseslerinde nötralizasyon ve ekstraksiyon iřlemi,

0.5 – 1.0 g/l HEPTOL EMG
Kontin yıkamada ters akıma dozajlanır.

2. Diskontin Proses

Demineralizasyon;

1.0 – 3.0 g/l HEPTOL EMG
1.0 – 3.0 g/l FELOSAN JET

Flotte Oranı: 1:10
İşlem sıcaklığı: 40 – 60°C
İşlem süresi: 10 – 30 dk

Peroksit kasar sonrası durulama prosesinde nötralizasyon ve ekstraksiyon,

0.5 – 2.0 g/l HEPTOL EMG

Flotte Oranı: 1:10
İşlem sıcaklığı: 60 – 90 °C
İşlem süresi: 10 – 15 dk
Durulama

Tek banyolu , iki basamaklı demineralizasyon prosesi- peroksit kasarı,

Demineralizasyon Flotte Oranı: 1:10
1.0 – 2.0 g/l HEPTOL EMG
1.0– 2.0 g/l FELOSAN JET
İşlem sıcaklığı: 40 – 60 °C
İşlem süresi: 10 – 30 dk

Demineralizasyondan sonra ;

2.0 – 3.0 g/l NaOH 100%
2.0 – 7.0 g/l H₂O₂ 50% ilave edilerek

98° C'ye ısıtılır
İşlem sıcaklığı: 98°C
İşlem süresi: 30 – 40 dk

Özellikle Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

HEPTOL EMG kuvvetli asittir (pH = 0). Bu ürünle çalışırken koruyucu eldiven ve gözlük kullanımı tavsiye edilir. Cilde temas etmesi halinde, bol suyla yıkanmalıdır.

Konsantre ürünün depolanmasında PE, GFK veya PVC gibi sentetik materyaller kullanılması tavsiye edilir.

HEPTOL EMG, asetik asitle uygulamada olduğu gibi, kurutma öncesi son yıkama basamağında kullanılmaz.

Ürün uçucu değildir, kurutma esnasında konsantrasyon artışıyla elyafa zarar verebilir.

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mayıs 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com