

TUBISCREEN MET NF

Karakteri	Formaldehitsiz*, metal, sedef, glitter, pigment baskı için ana pat.
Kimyasal Karakteri	Akrilat dispersiyon
Görünümü	Beyaz pat
lyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	7.5 – 8.2
Dayanımı	Ürün donmaya karşı hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir. 40°C'nin üzerindeki sıcaklıklara karşı hassastır.
Depolama	Serin ve kuru yerde, 5°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda depolanmalıdır. Depolama süresi 12 ayı geçmemelidir. Ürün kullanılmadan önce iyice karıştırılmalı, açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır. Donmaya karşı koruyunuz.

Özellikleri

TUBISCREEN MET NF ,

- Metalik bronz gibi büyük pigmentler, sedef ve polyester glitter pigmentlerle çalışma kolaylığına sahiptir.
- Yıkama, kurutma, kuru temizlemeye ve yaş sürtmeye karşı dayanıklı, yumuşak, esnek ve parlak baskılar verir. Alüminyum tozlarıyla grileşmez.

Uygulama tekniği

Kumaşın yapısı

TUBISCREEN MET NF ısıt işlemlere karşı dayanıklı tüm tekstil materyalleri üzerine uygulanabilir.

Baskı patı hazırlığı

- TUBISCREEN MET NF reçetede verilen tüm ürünlerle yüksek devirli olmayan bir karıştırıcıda karıştırılır.
- Gerekli takdirde % 5 - 10 su ilavesiyle viskozite düşürülür veya TUBIVIS DRL 170 kullanarak yükseltilir. Bu esnada haslıklar negatif yönde etkilenmez.

- Optimum haslıklar ve daha iyi çapraz bağlanma elde edebilmek için 30 - 50 g/kg TUBIFIX P 70 ve 3 - 6 g/kg Diamonyum fosfat (çözelti 1:2) ilavesi tavsiye edilir. Bu ilaveler baskıya başlamadan hemen önce yapılmalıdır.

- Çalışma özelliğinin iyileştirilmesi için 20 - 40 g/kg TUBIPRINT BL kullanılması tavsiye edilir.

Uygulama tavsiyeleri

Metal pigment baskı

700 – 800 g TUBISCREEN MET NF
10 – 30 g TUBIFIX P 70
100 – 150 g Metal pigment
x g Su / TUBIVIS DRL 170
3 – 6 g Diamonyum fosfat çözeltisi (1:2)
1000 g

Şablon incelikleri: rotasyonda 40 - 60 mesh, filmdruckta 18 - 29 tel/cm

Sedef baskı

700 – 800 g TUBISCREEN MET NF
10 – 30 g TUBIFIX P 70
60 – 120 g Sedef pigment
x g Su / TUBIVIS DRL 170
3 – 6 g Diamonyum fosfat çözeltisi (1:2)
1000 g

Şablon incelikleri: rotasyonda 40 - 60 mesh, filmdruckta 18 - 29 tel/cm

Glitter baskı

700 – 850 g TUBISCREEN MET NF
10 – 30 g TUBIFIX P 70
100 – 200 g Polyester glitter (incelik 150/175)
x g Su / TUBIVIS DRL 170
3 – 6 g Diamonyum fosfat çözeltisi (1:2)
1000 g

Şablon incelikleri: rotasyonda 17 - 25 mesh, filmdruckta 15 - 21 tel/cm

Baskı prosesi

TUBISCREEN MET NF rulo, rotasyon ve filmdruck baskıda kullanılabilir. Reçetelerdeki şablon incelikleri genel olarak verilmiştir; desene, seçilen pigmente vs. bağlı olarak değişebilir.

Kurutma ve fikse

Pigment baskıda olduğu gibi, 130°C üzerinde kurutulmalı, 140 - 150°C'de 4 - 5 dakika fikse edilmelidir.

* Bu dokümanda geçen "Formaldehit içermeyen" ifadesi ile ürünün içeriğinde formaldehit içermeyen veya üretim esnasında formaldehit açığa çıkarmayan komponentler kullanıldığını belirtmek isteriz.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com.tr