

PRINTPERFEKT BASE CC 20

Karakteri	Sürdürülebilirlik konusunda yüksek talepleri karşılayan açık renkli kumaşlar üzerinde renkli baskılar elde etmek için kullanılan ısı ile fikse olan hazır baskı patı.
Kimyasal Karakteri	Polimer dispersiyon, kıvamlaştırıcı ve katkı malzemeleri içeren ana pat
Görünümü	Açık renkli, orta viskoz pat
İyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	7.5 – 8.5
Depolama	Serin yerde 5 - 40°C arasında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay muhafaza edilebilir. Soğuğa ve yüksek sıcaklıklara karşı koruyunuz. Açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır.

Özellikleri

Film özellikleri / Tuşe

PRINTPERFEKT BASE CC 20 baskıya hazır ürün olup, uygun boyarmaddelerle istenilen tonda renklendirilmelidir.

PRINTPERFEKT BASE CC 20 ile elde edilen baskılar yumuşak tuşeye sahiptir ve kumaşın yapısını etkilemez.

PRINTPERFEKT BASE CC 20, genel şablon baskı proseslerinde mükemmel bir şekilde uygulanabilir ve yaştan yaşa kolayca basılabilir. PRINTPERFEKT BASE CC 20 ile keskin kontürlü ve parlak renkli olan baskılar elde edilir. Uygun bir şekilde fikselenen PRINTPERFEKT BASE CC 20 çok iyi yıkama ve kuru temizleme dayanımına sahiptir.

Baskıların fiksesi genellikle 160°C'de kuru hava ile yapılır.

Uygulama Tekniği

Uygulama tavsiyeleri ve proses

PRINTPERFEKT BASE CC 20, bir çok tekstil kalitesine mükemmel bir şekilde uygulanabilir.

İyi bir baskı efekti ve haslık elde etmek için, uygulanacak tekstil materyalinin kuru, temiz ve kalıntılardan veya finisaj katkılarından arındırılmış olması gerekir. Genel olarak, özellikle emdirilmiş, ısıya duyarlı veya renkli tekstiller için (örn. Isı nedeniyle dispers boyalarının migrasyonu gibi.) malzemelerin uygunluğunun önceden kontrol edilmesi tavsiye edilir.

Reçete Tavsiyeleri

PRINTPERFEKT BASE CC 20 + BEZAPRINT CC % 0.1 - 5.0 oranında karıştırılarak açık renkli tekstil materyali üzerinde renkli olarak basılabilir.

Seçilen pigment ön kontrollerden sonra kullanılmalıdır. Ürünün kullanılmadan önce karıştırılması tavsiye edilir. PRINTPERFEKT CLEAR CC 20'ye renk pigmentleri ilave edildikten sonra ana patla homojen bir şekilde karıştırılması tavsiye edilir.

Seyreltme / Kıvamaştırma

Kullanıma hazır patın seyreltilmesine veya kıvamaştırılmasına genellikle gerek yoktur fakat gerektiğinde viskozite az miktarda su (%5'e kadar) ilave edilerek düşürülebilir. Yüksek miktarlarda boyarmadde ilavesi viskozite kaybına neden olur, böyle bir durumda ana pat TUBIVIS CC (%0.1 – 0.5) ilavesi ile homojen bir şekilde karıştırılarak viskozite yükseltilebilir.

Ekipmanları Temizlenmesi

Derhal soğuk su ile temizlenmelidir. Baskı esnasında uzun süreli bekletmelerde şablonlar nemli tutulmalı veya derhal temizlenmelidir. Şablon üzerindeki kurumuş pat artıkları ve boya lekeleri, bulaşık deterjanı gibi genel kullanıma sahip temizlik malzemeleriyle temizlenebilir. Sertleşmiş pat artıkları yalnızca mekanik yollarla uzaklaştırılabilir.

Baskı prosesi

Uygulanan mamülün kalitesine, tasarıma ve beyaz pat miktarına bağlı olarak tüm film baskı metodlarında 34-90 iplik/cm veya 43-62 iplik/cm monofilament PES şablonlar kullanılabilir.

Kurutma/Fikse

Tek veya ayrı adımlarda uygulanabilir. En iyi haslık derecesini elde etmek için baskı boyasının ısı ile işleme fikse edilmesi gereklidir.

Kurutma ve fikse aşamalarında açığa çıkan su buharının uygun bir havalandırma ile sürekli olarak atılması gerekir. Bu şekilde kurutma veya fikse yapılan bölgede nem birikiminin neden olacağı yetersiz fikse önlenmiş olur.

Tavsiye edilen kurutma ve fikse koşulları (sıcak hava ile)

Tek adım:	Kurutma kabininde 150°C, 3 dk.	Kontinü kurutucuda 160°C, 3 dk.
İki adım:	Kurutma 80 - 120°C, 10 - 5 dk. veya ön deneme kaydıyla oda sıcaklığında kurutma yapmak mümkündür Fikse 160°C, 3 dk.	

IR veya alternatif enerji kaynakları kullanıldığında üretime başlamadan önce ön denemeler yapılmalıdır.

Kullanım Talimatları

Üretime geçmeden önce baskı patınının mamül üzerindeki uygunluğu, ıslatma, yapışma, haslık, termo stabilite özelliklerinin ve proses parametrelerinin test edilmesi, üretim esnasında da bu parametrelerin kontrol edilmesi tavsiye edilir.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir. Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Eylül 2020

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com.tr