

## PRINTPERFEKT DC 8

<b>Karakteri</b>	Boyanmış pamuk ve viskon kumaşlar üzerinde pigment aşındırma baskılar elde etmek için kullanılan su bazlı baskı patı
<b>Kimyasal Karakteri</b>	White spirit ve APEO içermeyen; akrilat dispersiyonları, kıvamlaştırıcı ve katkı malzemeleri birleşimi boya içermeyen, su bazlı pat
<b>Görünümü</b>	Beyaz pat
<b>lyonik karakteri</b>	Anyonik
<b>pH değeri</b>	8.6 – 11.0
<b>Viskozite</b>	9,500 – 13,700 mPa.s (RVT-20rpm-Sp No:4,5-20°C)
<b>Depolama</b>	Serin yerde 5 – 40 °C arasında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay muhafaza edilebilir. Soğuğa ve yüksek sıcaklıklara karşı koruyunuz. Açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır.

## Özellikleri

Boyanmış kumaşlar üzerine yapılan pigment aşındırma baskı ile yumuşak tuşe ve yüksek parlaklıkta baskı efektleri elde edilir.

PRINTPERFEKT DC 8 genellikle koyu renk kaliteler üzerinde parlak renkli baskılar ve özellikle yumuşak bir tuşe elde etmek üzere kullanılır.

Materyal, aşındırılabilir boyarmaddeler ile boyanmış olmalıdır. İşlem, uygun olmayan bir sıcaklıkta yürütüldüğünde, özellikle hassas kumaşlarda elyaf hasarı görülebilir. Fikse sırasında oluşan atık malzemeleri ve ayrışma ürünlerinin giderilmesi için fikse sonrasında, baskı yapılmış materyalin yıkanması tavsiye edilir.

### Film Özellikleri / Tuşe

PRINTPERFEKT DC 8 ile çok yumuşak baskılar ve hoş bir tekstil görünümü elde edilir.

### Baskı özellikleri / Haslık / Diğer Özellikler

PRINTPERFEKT DC 8 bilinen şablon baskı metodları ve yaştan yaşa baskıda başarılı şekilde uygulanır. Kolaylıkla aşındırılabilen koyu renk kalitelerde PRINTPERFEKT DC 8 ile parlak baskı efekti ve yüksek haslık dereceleri elde edilir.

## Uygulama Tekniđi

### Uygulama Alanları

PRINTPERFEKT DC 8 ana baskı patıdır. Üzerine aşındırma malzemesi olarak TUBISCREEN DC AGENT ve pigment boyarmadde eklenir. Kullanıma hazır pat, aşındırılabilir boyarmaddelerle boyanmış tekstil materyaline uygulanır, kurutulur, fikse edilir ve yıkanır. Fikse sırasında TUBISCREEN DC AGENT kumaş üzerinde baskı yapılmış bölgedeki boyarmaddeyi aşındırır. Aynı zamanda binder ve aşındırılabilir pigment boyarmadde fikse olur. Yıkama prosesinde ise aşındırma sırasında kumaştan ayrılan parçalar uzaklaştırılır. PRINTPERFEKT DC 8 genellikle koyu renk kaliteler üzerinde parlak renkli baskılar ve özellikle yumuşak bir tuş istendiği durumlarda kullanılır.

### Kullanım ve Proses Talimatları

#### Kumaşın Yapısı

PRINTPERFEKT DC 8 yalnızca pamuk, viskon gibi aşındırılabilir selüloz elyaflara uygulanabilir. Baskı yapılacak tekstil materyalinin aşındırılabilirliği PRINTPERFEKT DC 8 ve TUBISCREEN DC AGENT ile yapılan ön denemelerle test edilmelidir.

Aşındırılabilirlik hakkındaki bilgiler renk kartelası veya boyarmadde üreticisinden temin edilebilir.

Boyanmış kumaşın boyarmaddesi fikse sırasında istenen desende aşındırılır. Çok renkli aşındırma için kullanılan BEZAPRINT boyarmaddesi aşındırmaya karşı dayanıklı olmalıdır (bkz. renk kartları).

Yüksek haslık derecelerine sahip iyi baskı sonuçları elde edebilmek için kullanılacak kumaş kuru, temiz olmalı, mümkün oldukça az kimyasal artığı veya preperasyon yağları içermelidir. Materyalin uygunluğu ön denemelerle test edilmelidir.

#### Reçete Tavsiyeleri

PRINTPERFEKT DC 8	% 95 – 82
BEZAPRINT boyarmaddeleri	% 0 – 8
TUBISCREEN DC-AGENT	% 5 – 7
TUBASSIST FIX 120 W	% 0 – 5

Hazır baskı patı 8 - 12 saat içerisinde kullanılmalıdır.

PRINTPERFEKT DC 8'in kullanılmadan önce karıştırılması tavsiye edilir. Bileşenler ana pata, renk pigmenti çökelmelerini önlemek için yukarıda verilen şekilde eklenmelidir. Toz halindeki TUBISCREEN DC AGENT'ı karıştırırken özellikle çok soğuk baskı patlarında ürünün uzun süre karıştırılıp tamamen çözülmesi önemlidir.

Özel haslık sonuçlarının istendiği durumlarda veya kritik kumaş kalitelerinde, baskı patına bir fiksator ilave edilebilir.

#### Proses / Fikse

PRINTPERFEKT DC 8, TUBISCREEN DC AGENT ve istenen renk tonunu elde etmek üzere genellikle BEZAPRINT gibi aşındırmaya karşı dayanıklı boyarmaddelerle karıştırılır.

1. Baskı (43 – 68 S/T şablon)
2. 150 – 170°C'de 6 – 4 dk. fikse
3. Yıkama ve durulama

Nem ve ısı varlığında kumaş rengi aşınır, bu da tek adımda kurutma ve fikse prosesi ile elde edilir. Bu nedenle önceden kurutma yapılmamalıdır.

## Önerilen Yardımcı Kimyasallar

### TUBISCREEN DC AGENT

TUBISCREEN DC AGENT 'ın uygulama miktarı kumaşın aşındırılabilme özelliğine bağlıdır. % 5.0 konsantrasyon ile iyi sonuçlar elde edilir.

### TUBASSIST FIX 120 W

Formaldehit etkisi olmaksızın, % 3 – 5 TUBASSIST FIX 120 W ilavesi ile 130 – 160 °C'de yapılan fikse sonrası iyi yıkama haslığı sonuçları elde edilir. Yüksek kullanım oranı tuşe üzerinde olumsuz etkiye neden olabilir. Fiksator içeren baskı patları beklemeden 10 – 12 saat içerisinde kullanılmalıdır.

### TUBASSIST FIX 157 W

Kumaş üzerinde düşük formaldehit içeriği istendiği ve yıkama ve kuru temizlemeye karşı iyi bir dayanım beklendiği özel durumlarda % 5.0'e kadar TUBASSIST FIX 157 W ilavesi tavsiye edilir. Bunun üzerindeki konsantrasyonlar tuşeyi etkileyebilir. Fikse maddesi içeren baskı patları tek seferde, tercihen 2 – 4 saat içerisinde kullanılmalıdır. Az miktarda fiksator içeren dispersiyonlar bile kapalı ambalajında depolanmamalıdır.

### BEZAPRINT Pigmentleri

PRINTPERFEKT DC 8'i renklendirmek için % 0.1 – 8.0 BEZAPRINT pigmentleri ilavesi tavsiye edilir. (bkz. renk kartları)

## Seyreltme / Kıvamlaştırma

Genellikle gerekli değildir. Gerekirse, viskozite düşük miktarda su (5.0 %'e kadar) ilavesi ile düşürülebilir.

## Ekipmanları Temizlenmesi

Derhal soğuk su ile temizlenmelidir. Baskı esnasında uzun süreli bekletmelerde şablonlar nemli tutulmalı veya derhal temizlenmelidir. Şablon üzerindeki kurumuş pat artıkları ve boya lekeleri, bulaşık deterjanı gibi genel kullanıma sahip temizlik malzemeleriyle temizlenebilir. Sertleşmiş pat artıkları yalnızca mekanik yollarla uzaklaştırılabilir. Şablon materyalinin temizleme malzemelerine karşı dayanıklılığının önceden kontrol edilmesi tavsiye edilir.

## Yıkama ve Durulama Prosesi

Şayet kısa bir yıkama veya durulama prosesi tavsiye ediliyorsa, nihai tüketici için kıyafetler uygun şekilde etiketlenmelidir (örn. Kullanmadan önce yıkayınız). Kıyafetlerin plastik poşetlerde paketlenmesi ile koku oluşumunu ve katlanan kıyafetteki gölgeli aşındırma efektini önlemek için yeterli bir fikse ile aşındırma malzemelerinin tamamen parçalanması önemlidir. Kumaş üzerindeki toz veya tuz kalıntıları dikim esnasında problemlere yol açabilir.

## Kullanım Talimatları

Üretime geçmeden önce baskı patının kumaşa uygunluğu, emicilik, tutunma, haslık, termo stabilite ve proses parametrelerinin test edilmesi ve üretim esnasında kontrol edilmesi tavsiye edilir.

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.  
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Nisan, 2024

**CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany**

**Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)**

**CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,**

**Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)**