

SARABID IPD

Karakteri	Poliamid elyaf boyamasında kullanılan, boyarmadde afinitesine sahip egaliz malzemesi
Kimyasal Karakteri	Yağ amin poliglitol eter
Görünümü	Renksiz - sarımsı sıvı
İyonik Karakteri	Pseudo katyonik
%10'luk çözeltinin pH değeri	~ 9.0
20 °C' de özgül ağırlığı	~ 1.04 ± 0.03
Dayanımı	SARABID IPD genel konsantrasyonlardaki asitlere, alkalilere ve tuzlara karşı dayanıklıdır. Ürün soğuğa karşı hassas olup, düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.
Depolama	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

SARABID IPD; asit boyarmaddeler ve 1:2 metal kompleks boyarmaddeler ile poliamid ve diğer tüm aminogrup elyaf türlerinin boyanmasında düşük köpürme özelliğine ve çok iyi egaliz etkisine sahiptir.

SARABID IPD boyarmadde afinitesine sahip bir egaliz malzemesidir. Ürün, ısınma fazında boyarmadde absorpsiyon hızını kontrol eder ve migrasyon esnasında boyarmaddenin düzgün dağılmasını sağlar.

Ürün, ısınma ve migrasyon fazında tekrar ayrıışan anyonik boyarmaddeler ile ek bileşikler oluşturur ve sonuçta iyi bir çekirme elde edilir.

SARABID IPD, boyamaların yaş ve ışık haslıklarını etkilemez.

SARABID IPD, anyonik olarak farklılaşmış poliamid halı elyafı üzerine sürekli boyamaların kontrastını artırır.

SARABID IPD, poliamid elyaf ve boya sınıfına göre, boyama banyosunda tek başına ya da elyaf afinitesi olan egaliz malzemesi SARABID IPF ile birlikte kullanılır.

Uygulama tekniđi

Seyreltme talimatı

SARABID IPD sıcak ve soğuk su ile her oranda kolaylıkla seyreltilebilir.

Uygulama tavsiyeleri

SARABID IPD tüm makine türlerinde ve PA kumaşlarda kullanılabilir. Poliamidin asit ya da 1 : 2 metal kompleks boyarmaddeler ile boyanmasında bilinen kimyasal maddelere ek olarak boyama banyosuna,

% 0.5 – 3.0 SARABID IPD

eklenir.

Aşağıdaki tabloda görüldüğü üzere, egaliz için gerekli olan SARABID IPD miktarı, boyarmadde miktarının orantılı olarak karşılık gelmektedir.

SARABID IPD (%)			
Renk tonu	Açık	Orta	Koyu
Asit	2.0 – 1.0	1.0 – 0.75	0.5
Metal kompleks boyalar	3.0 – 2.0	2.0 – 1.50	1.0 – 1.75

Halı boyamada

SARABID IPD, PA halıların haspel ya da kontinü hatta boyanmasında kullanılan mükemmel bir egaliz malzemesidir.

BEMACID boyalar ile PA standart halı çektirme prosesi

PA standart boyama	
SARABID IPD	% 0.5 – 2.0

SARABID IPD, PA halıların çektirme ve kontinü yöntemle diferansiyel boyanmasında, kontrastı ve anyonik olarak modifiye edilmiş poliamid halı elyaf ayrışmasını artırır.

Boyarmadde afinitesine sahip egaliz malzemesi SARABID IPD' nin, elyaf afinitesine sahip egaliz malzemesi SARABID IPF ile özel kombinasyonuna bağlı olarak, istenilen her tür fark elde edilebilir. Aşağıda verilen kullanım miktarları, kumaş ağırlığına bağlı olarak bir kılavuz reçete olarak kullanılabilir.

Kontinü yöntemle boyamada, uygulama miktarları ön denemelerle belirlenmelidir.

DD halı kalitelerin yalnızca asit boyanabilir PA kısmı ile boyanması

PA diferansiyel boyama	
SARABID IPD	Renk tonuna bağlı olarak açık - koyu
Düşük kontrast	% 0.0 – 0.5
Orta kontrast	% 0.5 - 1.5
Yüksek kontrast	% 1.5 - 2.0

SARABID IPF	Renk tonuna bağı olarak açık - koyu
Düşük kontrast	% 2.0 - 0.5
Orta kontrast	% 1.0 – 0.5
Yüksek kontrast	% 0.5 – 0.0

Alkali ve asit boyanabilir PA kısmı ile PA halı kaliteler

PA diferansiyel boyama	
SARABID IPD	
Açık renk tonları	% 1.0
Orta renk tonları	% 2.0
Koyu renk tonları	% 3.0
SARABID IPF	
Açık renk tonları	% 2.0
Orta renk tonları	% 0.5
Koyu renk tonları	% 1.0

Yukarıda belirtilen değerler standart tavsiye niteliğindedir. Kullanım miktarları işletme koşulları, elyaf kinetiği ve malzemenin gereksinimlerine göre modifiye edilebilir. Tüm kullanım oranları için ön denemeler yapılması tavsiye edilir.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir. Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mart, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com.