

NEUTRACID NCS

Karakteri	Nötralizasyon ve demineralizasyon için pH tamponlayıcı
Kimyasal Karakteri	İyon tutucu içeren organik – inorganik tamponların karışımı
Görünümü	Açık sarı, berrak sıvı
İyonik karakteri	-
%10'luk çözeltinin pH değeri	0.8 – 1.8
20°C'de özgül ağırlığı	~1.28
Dayanımı	NEUTRACID NCS baskı, boyama ve önterbiye işlemleri için kullanılan kimyasallara ve sert suya karşı dayanıklıdır. Ürün belli bir değere kadar soğuğa karşı hassas olup, düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.
Depolama	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

Bilinen organik asit/tampon karışımı ürünlere kıyasla NEUTRACID NCS soğuk ve sıcak banyolarda kompleks bağlama etkisine sahiptir. Bu sayede ürün nötralizasyon proseslerinin yanısıra sertlik verici maddelerin ve ağır metallerin nötralizasyon/ekstraksiyon prosesi ve ağartma prosesinden önce yapılan demineralizasyon işlemi için de uygundur.

NEUTRACID NCS uçucu olmadığından ramöz ya da diğer makinelerde korozyona sebep olmaz.

NEUTRACID NCS'nin paslanmaz çelik boru hatlarında dozajlanması mümkündür.

Alkali terbiye proseslerinin nötralizasyonu

Ürün kumaş üzerindeki pH değerinin nötr veya hafif asidik olmasını sağlar.

Nötralizasyon için NEUTRACID NCS kullanımı ile işletme suyu sebebiyle kumaş üzerinde meydana gelecek pH dalgalanmaları dengelenir.

NEUTRACID NCS ile işlem görmüş kumaşın pH değerinde, uzun süreli bekletme ya da depolama sonrası değişiklik olmaz.

Mineral asitlerin aksine NEUTRACID NCS, endüstriyel konsantrasyonlarda kullanıldığında elyaf hasarları meydana gelmez.

NEUTRACID NCS ile nötralizasyonun avantajları:

- kurutma esnasında, kumaş üzerinde kalan alkaliden kaynaklanan sararma meydana gelmez,
- toprak alkali iyonların uzaklaştırılması,
- yıkama makinelerinde ters akıma dozajlandığında toprak alkali iyonlar çökmez,
- kumaş üzerindeki elektrolit azalır,
- pigment baskıda, kumaş üzerinde kalan alkaliden kaynaklanacak problemler yaşanmaz,
- kumaştaki mineral içeriği azaldığından reçine aprede daha iyi buruşma açılı elde edilir,
- düşük miktarda formaldehit içeren reçineler kullanıldığında, kumaş üzerinde kalan formaldehit miktarında azalma,
- reaktif yumuşatıcılarla yapılan bitim işlemlerinde silindirler üzerinde birikme olmaz,
- baca gazındaki karbon miktarı azalır,
- kimyasal harcamalarında azalma sağlanır.

Selüloz elyafın demineralizasyonu

- sülfürik asit veya oksalik asit ile oluşan kalsiyum sülfat, kalsiyum oksalat oluşumu gözlenmez,
- sertlik verici maddelerin ve ağır metallerin uzaklaştırılması,
- sertlik verici maddelere karşı hassas boyalarla yapılan boyamalarda düzgün boyama,
- ağır metal içeren kumaş üzerinde katalitik hasar riski azalır,
- takip eden peroksit ağartma proseslerinde daha yüksek beyazlık derecesi elde edilir.

Uygulama tekniği

Seyreltme talimatı

NEUTRACID NCS sıcak ve soğuk su ile her oranda karıştırılabilir.

Uygulama alanları

NEUTRACID NCS alkali terbiye prosesleri bitiminde, nötral veya asidik pH değeri ayarlamak için kullanılır.

Uygulama tavsiyeleri

Diskontüni proseslerde NEUTRACID NCS ile nötralizasyon:

Uygulama konsantrasyonu aşağıda belirtilen parametrelere bağlıdır:

- flottedeki veya kumaş üzerindeki alkali miktarı
- işletme suyunun pH değeri
- kumaş üzerinde istenen pH değeri
- kumaşın yapısı ve ağırlığı

Alkali, diskontinü proses sonrası nötralizasyon/ekstraksiyon işlemleri için son durulama banyosuna NEUTRACID NCS ilavesi tavsiye edilir.

Uygulama miktarı: 0.3 – 2.0 % NEUTRACID NCS

İşlem sıcaklığı: 40 – 70°C

İşlem süresi: 10 – 15 dk.

Beyaz mamüllerde, kumaş üzerinde nötral pH değeri elde etmek için NEUTRACID NCS yumuşatıcılarla birlikte kullanılabilir.

Uygulama miktarı: 0.2 – 0.5 % NEUTRACID NCS
x % yumuşatıcı

pH 5.5 , 40°C'de 20 – 30 dk.

Kontinü yıkama makinelerinde NEUTRACID NCS ile nötralizasyon :

Uygulama konsantrasyonu aşağıda belirtilen parametrelere bağlıdır:

- kumaş üzerinde kalan alkali miktarı
- işletme suyunun pH değeri
- kumaş üzerinde istenen pH değeri
- kumaşın yapısı ve ağırlığı
- kumaşın nötralizasyon banyosu ile temas süresi

1) Son yıkama bölümüne pH kontrollü dozajlama :

NEUTRACID NCS kontinü yıkama makineleriyle çalışıldığında sondan bir önceki veya son yıkama bölümüne ilave edilebilir. pH kontrollü dozajlama için asit dozajı kontrol cihazında pH değerinin 4.3 – 5.0 arasında olması tavsiye edilir. NEUTRACID NCS pH kontrollü dozaj pompası yardımı ile yıkama banyosuna seyreltilmeden ilave edilir.

2) Kontinü yıkama makinelerinde pH kontrolü olmadan dozajlama :

NEUTRACID NCS kumaşta kalan alkali miktarına bağlı olarak yıkama makinesinde ters akıma direkt ilave edilebilir. Ürünün yüksek iyon tutma etkisi sayesinde sertlik verici iyonların birikimi önlenir.

Denemeler sonucunda 0.3 – 0.5 % NEUTRACID NCS kullanımının nötralizasyon için yeterli olduğu görülmüştür.

Ramözde NEUTRACID NCS ile nötralizasyon :

NEUTRACID NCS ile çalışıldığında asetik asidin aksine nötralizasyondan sonra yıkayarak uzaklaştırmaya gerek duyulmadığından, uygulama ramözden önce bir fularda da yapılabilir.

Uygulama miktarı: 1.0 – 3.0 g/kg NEUTRACID NCS

Toprak alkali ve ağır metal iyonları içeren, doğal ya da sentetik kumaşların demineralizasyonu

Reçete tavsiyeleri:

1. Kontinü proses

Dokuma kumaşlar

Pad-batch prosesinde demineralizasyon

5.0 – 10.0 g/l NEUTRACID NCS
1.0 – 2.0 g/l KOLLASOL OCE
1.0 – 3.0 g/l FELOSAN NKB

Pick-up: 80 – 100 %
Emdirme sıcaklığı: 50 – 70 °C
İşlem süresi: 2 – 6 saat

Pad-steam prosesinde demineralizasyon

5.0 – 8.0 g/l NEUTRACID NCS
1.0 – 2.0 g/l KOLLASOL OCE
1.0 – 3.0 g/l FELOSAN NKB

Pick-up: 80 – 100 %
Emdirme sıcaklığı: 20 – 50°C
İşlem süresi: 2 – 10 dk.

Yıkama makinesinde demineralizasyon

3.0 – 5.0 g/l NEUTRACID NCS
0.5 – 1.0 g/l FELOSAN NKB

Sıcaklık: 70 – 90 °C
İşlem süresi: 30 – 60 sn.

CMC veya akrilat ile haşılanmış dokuma kumaşlarda haşıl maddesinin çökmesini önlemek için, demineralizasyondan önce haşıl sökme gereklidir.

Örgü kumaşlar

J-box'da demineralizasyon, bekletme bandında

3.0 – 6.0 g/l NEUTRACID NCS
1.0 – 3.0 g/l KOLLASOL OCE
1.0 – 3.0 g/l FELOSAN NKB

Pick-up: 100 – 130°C
İşlem süresi: 2 – 20 dk.
Emdirme sıcaklığı: 50 – 70 °C
İşlem sıcaklığı: 30 – 70 °C

Yıkama makinesinde demineralizasyon

3.0 – 5.0 g/l NEUTRACID NCS
0.5 – 1.0 g/l KOLLASOL OCE
0.5 – 1.0 g/l FELOSAN NKB

Sıcaklık: 70 – 90°C
İşlem süresi: 30 – 60 sn.

2. Diskontinü proses

Jet ve aparatlarda demineralizasyon

1.5 – 3.5 g/l NEUTRACID NCS
1.0 – 2.0 g/l FELOSAN NFG

Flotte oranı: 1:10
İşlem sıcaklığı: 40 – 60 °C
İşlem süresi: 10 – 30 dk.

Not:

NEUTRACID NCS uçucu değildir. NEUTRACID NCS ile nötralize edilmiş kumaş reçine apre işlemi göreceksen katalizör miktarı kumaş üzerindeki pH değerine göre ayarlanmalıdır.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Mayıs 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email: info.turkey@cht.com