

## RAPIDOPRINT TM 2

<b>Karakteri</b>	Devore baskı için özel malzeme
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Organik maddeler karışımı
<b>Görünümü</b>	Renksiz, berrak, viskoz sıvı
<b>İyonik karakteri</b>	Non-iyonik
<b>pH değeri</b>	10.5 – 13.1
<b>Çözünürlük</b>	RAPIDOPRINT TM 2 su ile her oranda karıştırılabilir.
<b>Dayanımı</b>	<p>RAPIDOPRINT TM 2 devore baskıda genel olarak kullanılan kimyasallar, yardımcı kimyasallar ve dispers boyalarla uyumludur. Koagülasyon; asidik ortamda jelleşen kıvamlaştırıcıların, devore baskı kimyasallarının ilavesinden önce kullanılmasıyla gerçekleşir.</p> <p>Ürün belli bir değere kadar soğuğa karşı hassas olup; düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişimler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.</p>
<b>Depolama</b>	Sıkı kapatılmış ambalajlarda, 5°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda 12 ay süreyle depolanabilir.

## Özellikleri

### Viskozite/Reoloji

RAPIDOPRINT TM 2 devore baskı patlarının viskozitesini veya reolojik özelliklerini etkilemez.

### Verim

RAPIDOPRINT TM 2 devore baskı patlarının asitliğini ayarlar, böylece renkli devore baskılarda renk ve ton değişikliklerini, beyaz devore baskılarda sararmayı önler. Bununla birlikte devore yapılacak materyalin ıslanabilirliği gelişir ve karbonize olmuş selüloz elyafların uzaklaştırılması kolaylaşır. Dispers boyalarla yapılan renkli devore baskıda, RAPIDOPRINT TM 2 fikseyi hızlandırıcı etkiye sahiptir.

## Uygulama tekniđi

### Uygulama metodu

RAPIDOPRINT TM 2 devore baskı patı reğetesine en son eklenir ve karıştırılır.

### Boyarmadde Sınıfı/Kumař

RAPIDOPRINT TM 2 polyester veya sentetik/selüloz core-spundan oluşan beyaz veya dispers boyalı örgü veya dokuma kumaşların devore baskısı için kullanılır. Selüloz/sentetik iplik bükümlü kumaşlarda uygulama mümkünken, birbirine yakın oranlardaki harman karışımlarında devore baskı pek uygun değildir.

### Uygulama Tavsiyeleri/Uygulama Miktarı

Baskı patında 20 – 30 g/kg RAPIDOPRINT TM 2 kullanılır. Karbonizasyon koşulları normalden biraz daha yüksek tutulmalıdır (örn. 200°C'de 2 dk.).

Kumař özelliği ve üretim koşulları göz önüne alınarak ön denemeler yapılması tavsiye edilir. RAPIDOPRINT TM 2 devore yapılmış selüloz kısmın yıkanabilirliğini geliştirir fakat kritik kalitelerle ęalıřılması durumunda yıkama ve nötralizasyon işlemlerinden önce mekanik kırma işlemi yapılması önerilir. Karbonize edilmiş baskılar yıkama öncesinde kesinlikle bekletilmemelidir.

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Nisan 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ő., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)