

TUBIVIS DL 600

Karakteri	Sentetik kıvamlaştırıcı
Kimyasal Karakteri	Karboksilik asit polimerlerinin amonyum tuzu
Görünümü	Bej rengi, kıvamlı pat
lyonik karakteri	Anyonik
pH değeri	5.0 – 6.5 (% 2)
20°C'de özgül ağırlığı	~ 1.0
Dayanımı	<p>TUBIVIS DL 600 pigment baskıda sıkça kullanılan binder ve boyarmadde pigmentleri gibi malzemelerle uyumludur. TUBIVIS DL 600 asitlere ve kuvvetli bazlara olduğu gibi, suya sertlik veren malzemelere, elektrolitlere, katyonik malzemelere karşı hassastır.</p> <p>Ürün soğuğa karşı hassas olup, donma noktasının altındaki sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir.</p>
Depolama	Serin ve kuru yerde orjinal ambalajında muhafaza edilir. Ürün çökme eğiliminden dolayı kullanılmadan önce mutlaka karıştırılmalıdır. 12 aylık depolama süresinin geçirilmemesi önerilir. Açık ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır.

Özellikleri

Düşük miktarlarda kullanıldığında bile oldukça viskoz, çok iyi basılabilme özelliğine sahip, pseudo-plastik baskı patı elde edilir.

Kontür keskinliği :

TUBIVIS DL 600 ile, reolojik yapısından dolayı üzerine baskı yapılması güç kumaşlarda bile optimum sonuç elde edilir. Eğer sentetik elyaf üzerinde baskı patının boya dağıtmaya eğilimi söz konusu ise bu durum TUBIGAT R 132 ilavesiyle önlenir.

Patın korunması :

Sentetik yapısından dolayı stok patlar uzun süreli bekletmelerde dahi bakterilerden etkilenmez. Eğer özel işletme koşulları veya farklı iklimsel etkiler söz konusu ise ve hazır pata koruyucu ilave edilmesi gerekiyorsa, kullanımı yaygın koruyucu malzemelerden birinin ilavesi tavsiye edilir. Boyarmaddelerin uyumluluğu için uygulanacak ön denemeler boyarmadde üreticisinin belirttiği şekilde olmalıdır.

Uygulama tekniği

Seyreltme Talimatı

Optimum oranda kıvamlaştırıcı, binder, yumuşatıcı, fiksator ve her renkte pigment kullanımını sağlamak için stok ve ana patın kullanımı tavsiye edilir.

TUBIVIS DL 600'in dağılma özelliğinin iyi olması, karıştırma şartlarına ters olsa bile istenen kıvama ulaşmamış pat üzerine daha sonra direkt olarak eklenebilmesini mümkün kılar. Sadece tüm patın homojen olarak karıştığına dikkat edilmelidir.

TUBIVIS DL 600 kısmi olarak nötrale edildiği için, stok pat hazırlanırken pH \geq 8.0 olacak şekilde amonyakla (25 %) ayarlanmalıdır.

Elyaf Materyali

Isı dayanımı olan tüm elyaflar üzerinde kullanımı uygundur.

Reçete tavsiyeleri

Su	X
CHT – ANTIFOAM BS	2
AMONYAK ÇÖZELTİSİ 25%	3 - 5
TUBIFAST	60 - 200
TUBISOFT	0 - 15
TUBIVIS DL 600	2 - 15
TUBIGAT A 60	3 - 8
TUBIGAT R 132	0 - 10
TUBIFIX	0 - 10
	1000

White sprit içermeyen veya çok az içeren pigment baskı uygulamalarında, sentetik kıvamlaştırıcı asit verici olarak davrandığından, ek bir kimyasal kullanılmasına gerek yoktur. Fakat yüksek miktarda white spirit varlığında ve uygun olmayan fikse şartlarında diamonyum fosfat çözeltisinin (1:3) asit verici olarak kullanılması önerilir.

Uygun kıvamlaştırıcı miktarı, suyun sertlik derecesine, elektrolit miktarına, yardımcı kimyasallara ve istenilen viskozite değerine bağlıdır.

Kurutma / Fikse

Baskılar kurutma ve fikse işlemine tabi tutulur. Kurutma sıcaklığının 100°C'nin üzerinde olması gerekir. Optimum haslık eldesi için fikse şartları;

150°C'de 5 dk veya 170°C'de 3 dk olmalıdır.

Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com.tr