

## DENIMCOL FIX-FSN

### Karakteri

Katyonik ön terbiye ve ard işlem malzemesi

### Kimyasal Karakteri

Poliamonyum bileşiği

### Görünümü

Sarı sıvı

### İyonik karakteri

Katyonik

### pH değeri

3.8 - 6.3

### 20°C'de özgül ağırlığı

~1.1

### Dayanımı

DENIMCOL FIX-FSN sert suya, elektrolitlere ve pratikte kullanılan asit ve kostik soda konsantrasyonlarına karşı dayanıklıdır. Non-iyonik ve katyonik ürünlerle kolaylıkla kombine edilebilir. Anyonik ürünlerle birlikte kullanıldığında çökmeler meydana gelir.

Ürün soğuğa karşı hassas olup; düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve karıştırma ile giderilebilir.

## Özellikleri

DENIMCOL FIX-FSN, reaktif ve direkt boyalarla doğal ve rejenere selüloz elyaf üzerine yapılan boyamaların yıkama ve sürtme haslıklarını geliştirmek için kullanılan, elyaf afinitesine sahip bir ard işlem malzemesidir.

Reaktif boyarmaddeler ile yapılan boyamalarda DENIMCOL FIX-FSN, boya hidrolizi ve termokraking'in sebep olduğu kötü yaş haslıkları engeller.

DENIMCOL FIX-FSN aşağıdaki özelliklere sahiptir:

- 40 °C ve 60 °C'de direkt ve reaktif boyalarla yıkama haslığını geliştirir.
- Haslık özelliklerini (su, ter vb.) geliştirir.
- Renk tonları ve ışık haslıklarını çok az etkiler.
- Tuşe üzerinde herhangi bir etkisi yoktur ve bu nedenle dikiş kolaylığını etkilemez.
- Yeniden ıslanabilme özelliğini olumsuz etkilemez.
- Formaldehit içermez.

Ayrıca DENIMCOL FIX-FSN, sonradan pigment boya gibi anyonik boyalar ile boyanan pamuk materyallerin katyonlaştırılması işleminde renk verici olarak kullanılır. Pigment boyamada DENIMCOL FIX-FSN, tek banyolu proseslerde zamandan, sudan ve enerjiden tasarruf edilerek kullanılabilir.

## Uygulama tekniđi

### Seyreltme talimatı

DENIMCOL FIX-FSN soğuk su ile her oranda seyreltilebilir.

### Uygulama alanları

#### Katyonik ard işlem

DENIMCOL FIX-FSN ile işlem her zaman yeni bir banyoda yapılır. İyi durulanmış ya da iyi sabunlama yapılmış boyamalar 20 – 40 °C' de

% 2.0 – 3.0 DENIMCOL FIX-FSN

ile, 20 – 30 dk, yaklařık 5.0 – 7.0'lik bir pH deđerinde, ektirme prosesi ile işlem görür.

#### DENIMCOL FIX-FSN ile işlem görmüř boyamaların sökümü

Eđer tekrar boyama veya düzeltme yapılacak ise, öncelikle DENIMCOL FIX-FSN'nin sökülmesi gerekir.

Aşağıdaki belirtilen proses ile başarılı bir sonuç vermektir:

4.0 – 5.0 g/l DENIMCOL DIS-SMS

%60'lık asetik asit ile pH 4.0'e ayarlama,  
98 °C' de 20 – 30 dakika,  
Sıcak ve soğuk durulama

şayet boyama da sökülecek ise, aşağıdaki proses önerilir:

1. DENIMCOL FIX-FSN'nin sökümü

4.0 – 5.0 g/l DENIMCOL DIS-SMS

%60'lık asetik asit ile pH 4.0'e ayarlama,  
98 °C' de 20 – 30 dakika,

2. Boyanın sökümü

x ml/l kostik soda  
y g/l hidrosülfit ya da REDULIT F  
3.0 – 5.0 g/l DENIMCOL DIS-SMS

98 °C' de 30 dakika,  
Sıcak ve soğuk durulama

Pigment boyama prosesi için katyonik ön işlem

LR: 1 : 8 - 1 : 10

1. Katyonik ön işlem

% 2.5 – 3.0 DENIMCOL FIX-FSN  
0.0 – 2.0 g/l DENIMCOL LUB-BPA

30 – 40 °C' de 10 – 20 dk.

Not:

Şayet DENIMCOL FIX-FSN, metal kompleks boyalar ile bir sonraki boyama işleminde renk verici olarak kullanılacaksa, DENIMCOL FIX-FSN'nin alkali ortamda (soda külü ile pH 9.0 – 10.0) kullanımı, sonraki boyama banyosu boşaltımını artırır. Bu konudaki ana tavsiyemiz; kuvvetli renk tonu ve boyamaların daha iyi yıkama dayanımı nedeniyle DENIMCOL FIX-OS kullanımımızdır.

2. Yeni bir banyoda boyama

% x pigment boya (örn; BEZAPRINT boyalar)  
0.0 – 2.0 g/l DENIMCOL LUB-BPA

60 °C' de 15 – 30 dk.  
Durulama

3. Fikse

% 3.0 – 5.0 DENIMCOL BINDER GF-C (renk tonuna bağlı olarak)

40 °C' de 10 dk.  
90 – 100 °C' de, döner kurutucuda kurutma ve fikse

Ek tuşe gelişimi ve iyi sürtme haslıkları için, binderin fiksesinden sonra DENIMCOL SOFT serisinden bir ürünün ayrı olarak eklenmesi tavsiye edilir.

Pigment boyama için tek banyo prosesi

LR: 1 : 8 - 1 : 10

Soğuk başlama

% 2.5 – 3.0 DENIMCOL FIX-FSN  
1.0 – 2.0 g/l DENIMCOL LUB-BPA

50 °C' de 10 – 15 dk.

Aynı banyoya ekleme

% x pigment boya (örn; BEZAPRINT boya)

50 °C' de 15 – 30 dk.

Boya çektirmeye bağlı olarak  
Aynı banyoda veya yeni bir banyoda binder uygulaması

% 2.0 – 3.0 DENIMCOL BINDER-RE NEU

40 - 50 °C' de 10 – 15 dk.

90 - 100 °C' de tamburlu kurutma (kurutma ve fikse)

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Temmuz, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)