

## TUBASSIST FIX 104 W

### Karakteri

Düşük fikse sıcaklıklarında etkili olan sulu parça baskı patı ve ve flok yapıştırıcı dispersiyonları için fikse maddesi. Düşük fikse sıcaklıklarında dahi floklama ve transfer baskı sistemlerinde haslık geliştirici.

### Kimyasal Karakteri

Poliiaziridin

### Görünümü

Düşük vizkoziteli, berrak, sarımsı sıvı

### Depolama

Serin yerde 5 - 25°C arasında, orjinal ambalajında 6 ay muhafaza edilebilir. Serin ve kuru yerde saklayınız. Nemden ve alev kaynaklarından uzak tutunuz. Açılan ambalajları hava almayacak şekilde kapayınız.

## Özellikleri

### Baskı sonuçları / Floklama / Haslık derecesi üzerindeki etkiler

TUBASSIST FIX 104 W ilavesi seçilmiş fikse edilen parça baskı patlarının, flok yapıştırıcı dispersiyonlarının ve sulu transfer sistemlerinin haslıklarını geliştirir. 120°C altındaki yetersiz fikse sıcaklıklarında dahi TUBASSIST FIX 104 W ilavesi ile iyi çapraz bağlanma elde edilir, böylece fikse açısından işletme güvenliği sağlanır, bazı durumlarda düşük sıcaklıklarda fikseyi mümkün kılar.

### Viskozite / Reoloji üzerine etkiler

Genel olarak tavsiye edilen uygulama miktarlarında (% 0,5 – 4) TUBASSIST FIX 104 W, baskı patının veya flok yapıştırıcı sisteminin özelliklerinde bir değişime yol açmaz.

### Film Özellikleri / Tuşe

Önerilen miktarlarda kullanım halinde tuşe ve elastikiyet değişmez.

### Diğer Özellikler

TUBASSIST FIX 104 W düşük sıcaklıklarda yapıştırıcı ve binder sistemlerinin çapraz bağlanma özelliğini hızlandırır. Bu nedenle TUBASSIST FIX 104 W'nin uygulamanın hemen öncesinde eklenmesi ve hazırlanmasından sonra 4 saat içinde kullanılması tavsiye edilir.

## Uygulama tekniđi

### Uygulama alanları

TUBASSIST FIX 104 W özellikle, istenen fikse sıcaklığına ulaşamadığı durumlarda fikse gerektiren parça baskı patlarının, flok yapıştırıcı dispersiyonlarının ve bununla birlikte su bazlı transfer baskı sistemlerinin haslıklarını artırır. Ürün ayrıca 120°C'den düşük fikse sıcaklıkları gerektiren ısı hassasiyeti olan mamüllere uygulanır. Ön denemeler ardından orjinal ana patların oda sıcaklığında depolanması esnasında da fikse olması mümkündür.

### Kullanım Talimatları / Uygulama

#### Uygulama Miktarı

Genellikle baskı patlarında 0,5 – 2 %, flok yapıştırıcılarında 3 – 4 % TUBASSIST FIX 104 W kullanılır

TUBASSIST FIX 104 W'nin üretime başlamadan önce hazır baskı patı içinde veya yapıştırıcı dispersiyon içinde uygun bir karıştırıcı ile homojen bir şekilde karıştırılması tavsiye edilir. Fikse maddeleri ile karıştırılmış olan patlar 4 – 8 saat içinde kullanılmalıdır.

130°C'nin üzerindeki uygulamalarda sararma oluşabileceğinden, TUBASSIST FIX 104 W bu sıcaklıklarda kullanılmamalıdır.

Çalışma esnasında kullanılan gereçler su ile kolaylıkla temizlenebilir.

Konsantre TUBASSIST FIX 104 W oda sıcaklığında bile çok reaktiftir. Bu nedenle kimyasallarla çalışırken koruyucu eldiven, gözlük vs. gibi önlemler alınmalıdır. Spreylenme sırasında açığa çıkan ürün tozlarına karşı uygun solunum koruması kullanılmalıdır. Daha ayrıntılı bilgiye Güvenlik Veri Belgelerinden ulaşabilirsiniz.

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir. Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Nisan 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)