

TUBIFAST AS 5095 FF

| | |
|-------------------------------|--|
| Karakteri | Formaldehit içermeyen, kendiliğinden çapraz bağlanan polimer emülsiyon |
| Kimyasal Karakteri | Stiren/akrilat kopolimer |
| Görünümü | Beyaz sıvı |
| pH değeri | 7.5 – 8.5 |
| lyonik karakteri | Anyonik |
| 20°C'de özgül ağırlığı | Yaklaşık 1.0 |
| Viskozite | < 800 mPas (Brookfield RV, spindle: 2 , 20 rpm) |
| Dayanımı | <p>TUBIFAST AS 5095 FF pigment baskıda kullanılan yardımcı maddelerle uyumludur. Ürün çok iyi elektrolit dayanımına sahiptir.</p> <p>Ürün donmaya karşı hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir.</p> <p>Ürün 40°C'nin üzerindeki sıcaklıklara karşı hassastır.</p> |
| Depolama | Serin ve kuru yerde, 5 - 35°C arasında 6 ay süreyle depolanabilir. Hava ile temas neticesinde kabuk yapma eğiliminden dolayı ambalaj kapakları kullanım sonrası sıkıca kapatılmalıdır. Donmaya karşı koruyunuz. |

Özellikleri

Film özellikleri

TUBIFAST AS 5095 FF fikse sonrası kuru, çok yumuşak ve parlak bir film oluşturur. Boya pigmentini matlaştırılmaz, şeffaf ve parlak görünmesini sağlar.

Fonksiyonu

TUBIFAST AS 5095 FF formaldehit içermemesi sayesinde, yüksek ekolojik gereksinimleri karşılar. Ürün çok iyi teknik aplikasyon özelliklerine sahiptir. Özellikle yumuşak tuşe istenen pigment baskı sistemlerinde binder olarak kullanıma uygundur. Mekanik ve kimyasal stabilitesi sayesinde çalışma kolaylığı sağlar. Yüksek kimyasal direnci sayesinde TUBIFAST AS 5095 FF, yüksek miktarda elektrolit içeren formüllerde kullanıma uygundur. TUBIFAST AS 5095 FF ile elde edilen baskılar iyi yıkama, sürtme ve kuru temizleme haslıklarına sahiptir.

Uygulama tekniđi

Tekstil materyali

TUBIFAST AS 5095 FF tekstil baskıda genel olarak kullanılan tüm kumaş çeşitleri üzerine uygulanabilir. Haslıkları arttırmak için formaldehit içermeyen bir fiksator (örn; 5.0 – 10.0 g/kg TUBIFIX P 70) ilavesi tavsiye edilir.

Fikse koşulları

En iyi haslık sonuçları için optimal fikse şartları 150°C'de 4 - 5 dakikadır.

Patın korunması

Baskıya hazır pat uzun süre bekletilecek ise folyo ile kapatılması tavsiye edilir. Patın pH değeri amonyak ile 7.5 - 8.0'e ayarlanmalıdır. Ayrıca baskıya hazır patın süzülmesi tavsiye edilir.

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Eylül 2023

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com.