

## SARABID IPF

<b>Karakteri</b>	Poliamid elyafın çizgili boyanma problemi için kullanılan, elyaf afinitesine sahip egaliz malzemesi
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Aromatik sülfonat
<b>Görünümü</b>	Kahverengi, berrak sıvı
<b>İyonik Karakteri</b>	Anyonik
<b>%10'luk çözeltinin pH değeri</b>	6.0 – 8.4
<b>20 °C' de özgül ağırlığı</b>	1.20 ± 0.03
<b>Dayanımı</b>	SARABID IPF genel konsantrasyonlardaki asitlere, kostik sodaya, tuzlara ve suya sertlik veren maddelere karşı dayanıklıdır.  Ürün soğuğa karşı hassas olup, düşük sıcaklıklarda meydana gelen değişiklikler ısıtma ve düzgün karıştırma ile kaybolur.
<b>Depolama</b>	Ürün uygun koşullar altında, kapalı orjinal ambalajında 12 ay süreyle depolanabilir.

## Özellikleri

SARABID IPF, asit boyarmaddeler ve 1:2 metal kompleks boyarmaddeler ile poliamid elyafın çizgili boyanmasında egaliz etkisi gösteren, elyaf afinitesine sahip egaliz yardımcı kimyasalıdır.

SARABID IPF anyonik geciktirici olarak faaliyet gösterir. Ürün, ısınma fazı sırasında boya pick-up'ını yavaşlatır ve daha uniform olmasını sağlar. Egaliz edilmiş boyamalar elde edilir.

SARABID IPF düşük köpük oluşturur ve bu nedenle jet boyama makinelerinde kullanım için çok uygundur.

Ürün renk ve ışık haslıklarını etkilemez.

SARABID IPF, poliamid elyaf ve boya sınıfına göre boyama banyosunda tek başına ya da boyarmadde afinitesi olan egaliz malzemesi SARABID IPD ile birlikte kullanılır.

SARABID IPF tüm poliamid türlerinin boyanması esnasında egaliz malzemesi olarak kullanılır. Özellikle PA halıların ya da PA çorapların boyanması için uygundur.

## Uygulama tekniđi

### Seyreltme talimatı

SARABID IPF sıcak ve soğuk su ile her oranda kolaylıkla seyreltilebilir.

### Uygulama alanları

SARABID IPF, çizgili boyanma eğilimi olan materyallerde ya da farklı PA elyaf kinetiği varlığında kullanılır. Ürün, halıların diferansiyel boyanmasında kontrastları büyük oranda azaltır ve bu yolla uniform bir boyama elde edilebilir. PA çorapların boyanmasında, SARABID IPF farklı elyaf afiniteleri ve kristal yapı nedeniyle sorun yaratabilecek ton farklılıklarını çok iyi bir şekilde eşitler. Bu şekilde, çok iyi tekrarlanabilen ton-in-ton boyamalar elde edilir.

### Uygulama tavsiyeleri

SARABID IPF kaynama noktasında ve 120 °C'ye kadar HT koşullarında kullanılabilir. HT koşullarında boyama ile çoğunlukla, 98 – 100 °C'de boyamadan çok daha iyi sonuçlar elde edilir.

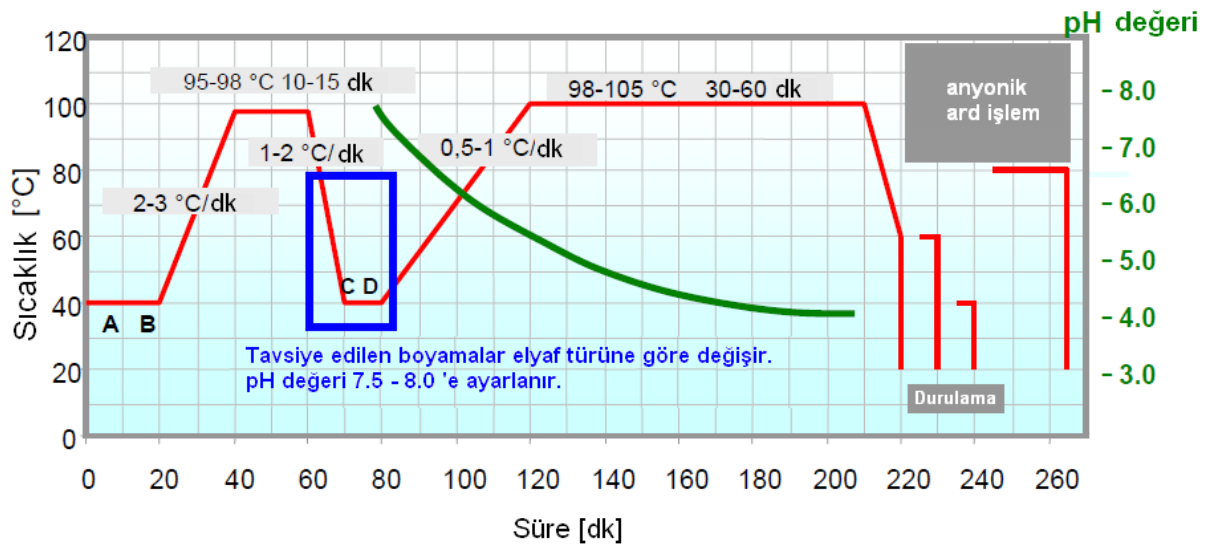
Renk tonu ve afinite farkına bağlı olarak;

% 0.5 – 3.0 SARABID IPF (ekstrem durumlarda, açık renk boyamalar için % 4.0'e kadar)

uygulama miktarları ve renk tablolarında verilen talimatlar izlenmelidir (Bkz. BEMACID / BEMAPLEX boya tabloları, BEZEMA).

İplik yapısında ekstrem farklılıklar olduğu durumlarda ön yıkama yapılması tavsiye edilir. SARABID IPF ile yüzey düzgünlüğü, asidik ortamda, kaynama noktasında, pH 4.5 – 5.0'te gözle görülür bir şekilde artar. Çalışma koşulları için aşağıda verilen diyagramı inceleyiniz.

Standard reçete ve proses



<b>A</b>	1.0 – 2.0	ml/l	<b>NEUTRACID BO 45</b> pH 4.5 – 5.5, pH control
<b>B</b>	2.0 – 4.0	%	<b>SARABID IPF</b> , çizgi efektine bağlı olarak
<b>C</b>			Soğutulur ve soda ya da NaOH ile pH 7.5 – 8.0' e ayarlanır.
<b>D</b>	x	%	BEMACID – BEMAPLEX boya
	x	%	<b>SARABID IPD</b>
	y	ml/l	Sırasıyla <b>MEROPAN EF 200</b> ve NEUTRACID BO 45

#### Halı boyamada

SARABID IPF, PA halıların haspelde ve kontinü hatta boyanmasında kullanılan mükemmel bir egaliz malzemesidir. SARABID IPF, tek renkli boyamalarda da mükemmel bir egaliz malzemesi olara görev alır.

#### **Standart PA halı için çektirme yöntemi: tek renkli boyama**

SARABID IPF (%)			
Renk tonu	Açık	Orta	Koyu
SARABID IPF	% 2.0	% 1.0	% 0.5

SARABID IPF, PA halıların çektirme ve kontinü yöntemle diferansiyel boyanmasında, anyonik olarak modifiye edilmiş poliamid halıdaki farklılıkları kontrol eder. Kontrast, saf anyonik aktiviteyle azalır. Elyaf afinitesine sahip egaliz malzemesi SARABID IPF'nin, boyarmadde afinitesine sahip egaliz malzemesi SARABID IPD ile özel kombinasyonuna bağlı olarak istenilen her tür fark elde edilebilir.

Aşağıda verilen kullanım miktarları, kumaş ağırlığına bağlı olarak bir kılavuz reçete olarak kullanılabilir. Kontinü yöntemle boyamada, uygulama miktarları ön denemelerle belirlenmelidir.

#### **PA kısma sahip DD halı kalitelerin boyanması**

PA diferansiyel boyama	
SARABID IPF	Renk tonuna bağlı olarak açık - koyu
Düşük kontrast	% 0.0 – 0.5
Orta kontrast	% 0.5 - 1.5
Yüksek kontrast	% 1.5 - 2.0
SARABID IPF	Renk tonuna bağlı olarak açık - koyu
Düşük kontrast	% 2.0 - 0.5
Orta kontrast	% 1.0 – 0.5
Yüksek kontrast	% 0.5 – 0.0

**Alkali ve asit boyanabilir PA kısma sahip PA halı kaliteler**

PA diferansiyel boyama	
<b>SARABID IPF</b>	
Açık renk tonları	% 1.0
Orta renk tonları	% 2.0
Koyu renk tonları	% 3.0
<b>SARABID IPF</b>	
Açık renk tonları	% 2.0
Orta renk tonları	% 0.5
Koyu renk tonları	% 1.0

Yukarıda belirtilen değerler standart tavsiye niteliğindedir. Kullanım miktarları işletme koşulları, elyaf kinetiği ve malzemenin gereksinimlerine göre modifiye edilebilir. Tüm kullanım oranları için ön denemeler yapılması tavsiye edilir.

**Güvenlik yönetmeliği ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.

Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Mart, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: +90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com](mailto:info.turkey@cht.com)