

TUBINGAL HSK

Karakteri	Sentetik elyaf ve bunların karışımlarından elde edilen tekstil materyalleri için yumuşatıcı
Kimyasal Karakteri	Modifiye silikon emülsiyon
Görünümü	Beyaz sıvı
iyonik karakteri	Non-iyonik
pH değeri	4.5 – 6.5
20°C’de özgül ağırlığı	Yaklaşık 1.0
Dayanımı	<p>TUBINGAL HSK, genel konsantrasyonlardaki alkalilere, asitlere, elektrolitlere ve sert suya karşı dayanıklıdır.</p> <p>Ürün soğuğa karşı hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişiklikler meydana gelir.</p> <p>TUBINGAL HSK 40°C’nin üzerindeki sıcaklıklara karşı hassastır.</p>
Depolama	Ürün kapalı orjinal ambalajında, oda sıcaklığında 12 ay süreyle depolanabilir.

Özellikleri

TUBINGAL HSK’ nın özellikleri;

- Sentetik elyaf üzerinde (özellikle polyester ve poliamid) mükemmel yumuşak, kaygan tuşe sağlar.
- Elastikiyeti artırır.
- Beyaz kaliteler için çok uygundur.
- Sararmaya karşı dayanıklıdır.
- Seçimli optik beyazlatıcılar ile kombine edilebilir.
- Easy-care apre banyolarında kullanıma uygundur.
- Dikiş kolaylığı sağlar.
- Kesme kuvvetine ve köpürmeye karşı dayanıklıdır, jet boyama makinelerinde kullanıma uygundur.
- Çektirme ve fular proseslerinde kullanılabilir.

Uygulama tekniđi

Seyreltme talimatı

TUBINGAL HSK sođuk su ile seyreltilebilir.

Uygulama alanları

TUBINGAL HSK, özellikle polyester ve poliamid ve bunların karışımları gibi sentetik elyaflardan yapılmış dokuma ve örgü kumaşların yumuşak tuşe apresinde kullanıma uygundur. Haslıklar üzerinde etkisi çok düşüktür.

Ürün emdirme ve çektirme proseslerinde kullanılabilir ve jet boyama makinelerinde kolaylıkla kullanılabilir.

Reçete tavsiyeleri

Uygulama miktarları, elde edilmek istenen efekte göre değişir. Aşağıda standart değerler içeren reçete örnekleri verilmiştir:

Çektirme yöntemi:

%2.0 – 6.0	TUBINGAL HSK
pH deđer:	5.0 – 6.0
Flotte oranı:	1:5 – 1:20
Sıcaklık:	40 – 50°C
Süre	20 dk.
Kurutma:	endüstriyel kořullarda

Fular yöntemi:

20.0 – 80.0 g/l	TUBINGAL HSK
pH deđer:	5.0 – 6.0
Pick-up	Yaklaşık % 70
Kurutma:	endüstriyel kořullarda

Easy-care apre – CO/PES dokuma kumařlar:

30.0 – 40.0 g/l	REAKNITT FF
15.0 g/l	CHT-KATALYSATOR FS
10.0 – 20.0 g/l	POLYAVIN PEN
40.0 – 80.0 g/l	TUBINGAL HSK
1.0 – 2.0 g/l	KOLLASOL CDO
Pick-up	Yaklaşık % 60 - 70
Kurutma:	endüstriyel kořullarda
Kürleme:	150 °C'de 3 dk. veya 170 °C'de 30 – 40 sn.

Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.

Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır.

Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Versiyon: Nisan, 2024.

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, homepage: www.cht.com

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:info.turkey@cht.com