

## TUBILUX TD 90 NF

<b>Karakteri</b>	Varak baskı için özel yapıştırıcı
<b>Kimyasal Karakteri</b>	Polimer preperasyonu
<b>Görünümü</b>	Beyaz, parlak, yüksek viskoziteli pat
<b>lyonik karakteri</b>	Anyonik
<b>pH değeri</b>	8.1 – 9.5
<b>Dayanımı</b>	Ürün soğuğa karşı çok hassas olup; donma noktasına yakın sıcaklıklarda kalıcı değişimler meydana gelir.
<b>Depolama</b>	5°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda, serin ve kuru yerde, kapalı orjinal ambalajında 6 ay süreyle depolanabilir. Ürün kullanmadan önce karıştırılmalı, açılan ambalajlar tekrar sıkıca kapatılmalıdır.

## Özellikleri

TUBILUX TD 90 NF özellikle varak baskı için geliştirilmiş üründür.

TUBILUX TD 90 NF, formaldehit ve PVC içermez. Ürün ile çok yumuşak ve parlak görünüme sahip baskılar elde edilir.

Elde edilecek haslık sonuçları aşağıda belirtilen parametrelere bağlıdır:

- kumaş cinsi ve kalitesi (elastik, dayanıklı, su geçirmez, hidrofilik, aprelenmiş, sert, yumuşak)
- baskı metodu / uygulama miktarı
- transfer parametreleri / kalander
- film kalitesi (sert veya yumuşak, kalın veya ince)

## Uygulama tekniği

### Tekstil Materyali

TUBILUX TD 90 NF normal baskıda her çeşit tekstil materyaline, özellikle ısı dayanımı olan dokuma giysilere uygulanabilir.

## **Baskı Patı Hazırlama**

TUBILUX TD 90 NF rotasyon, filmdruck ve parça baskıda kullanılan özel tek komponentli yapıştırıcı pastadır.

Baskı patının viskozitesi makine cinsine göre ayarlanmalıdır. Viskozite, sentetik bir kıvamlaştırıcı ilavesi ile kolaylıkla yükseltilebilir. Viskozite, su ilavesi (10%'a kadar) veya damla damla diamonyum fosfat çözeltisi (1:2) ilavesi ile düşürülebilir.

## **Baskı Prosesi**

Hangi sistem (rotasyon, filmdruck veya el baskı) uygulanırsa uygulansın, folyonun yeterli ve düzgün yapışmasını sağlamak için materyal üzerinde düzgün bir baskı gereklidir. Bu nedenle şablon numarası 60 meshden yüksek şablonlar tavsiye edilmez.

TUBILUX TD 90 NF şablon ve rakleden soğuk su yardımıyla kolaylıkla uzaklaştırılır. Şablonlar içinde kurumuş yapıştırıcı artıkları bırakılmamalıdır.

## **Kurutma**

Kurutma koşulları uygulanan yapıştırıcı sisteminin mekanik etkilere dayanıklı bir film oluşturabileceği şekilde ayarlanmalıdır. Çok yüksek kurutma sıcaklıkları (150°C'nin üzerinde) veya 110 – 150°C'de çok uzun kurutma sürelerinden kaynaklanan tutkalın erken aktive olmasından kaçınılmalıdır. 100 - 120°C arasında yapılan kurutma idealdir.

## **Transfer Prosesi**

Folyonun transferi, transfer kalenderleri ile kontinü olarak veya preslerle diskontinü olarak gerçekleştirilebilir. Kumaşın basılan tarafı folyonun mat tarafıyla birleştirilmelidir.

### Transfer presi:

160 - 190°C, temas süresi 30 – 60 saniye  
150 – 500 p/cm<sup>2</sup> birim yüzeye basınç

### Transfer kalenderi:

160 – 190°C, temas süresi 30 – 60 saniye  
Keçe kumaş üzerinde homojen basınç sağlanmasına dikkat edilmelidir.  
Genellikle orta ve yüksek keçe gerilimi seçilir.

## **Basılan Parlak Alanın Tekstil Materyalinde Kalması ve Taşıyıcı Folyonun Uzaklaştırılması**

Tamamen soğuduktan sonra taşıyıcı folyo, lake renkli tabaka, basılan alanda kalacak şekilde ayrılır. Optimum ayırma 180°'lik açı ile kumaş yönüne ters yönde hareket ile elde edilir.

Folyo olarak birçok üreticiye ait baskı folyosu kullanılabilir. Folyonun uygunluğu kullanmadan önce kontrol edilmelidir.

**Güvenlik yönetmeliđi ile ilgili bilgiler bu ürünün güvenlik veri belgelerinden bulunabilir.**

**Ürün ve ürüne ait teknik dökümanları yenileme hakkımız saklı tutulmaktadır**

**Uygulama teknikleri ile ilgili olarak daha fazla bilgi ve tavsiye için her zaman teknik servis vermekteyiz.**

Yazılı, sözlü veya yapılan denemelerle verdiğimiz teknik önerilerin ve tavsiyelerin doğru olduğu kabul edilmektedir.  
Kontrolümüz dışında yapılan işlemler ve uygulamalar ile ilgili sorumluluk kabul etmemekteyiz.

**Versiyon:** Nisan, 2024

CHT GERMANY GMBH, P.O. Box 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Germany

Telephone: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)

CHT TURKEY KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş., Akçaburgaz Mah. 3118. Sok. No:2 Esenyurt/İstanbul, Tel: :+90 212 886 79 13, Fax:+90 212 886 93 47,

Email:[info.turkey@cht.com.tr](mailto:info.turkey@cht.com.tr)